

UNIVERSIDAD POLITÉCNICA SALESIANA

SEDE QUITO

CARRERA DE INGENIERÍA AMBIENTAL

EVALUACIÓN DE LA EFICIENCIA DEL PROCESO DE COMPOSTAJE A PARTIR DE DIFERENTES TAMAÑOS DE RESIDUOS ORGÁNICOS, COMO ALTERNATIVA DE MANEJO DE DESECHOS DE LA ACTIVIDAD FLORÍCOLA, CAYAMBE, 2022

Trabajo de Titulación previo a la obtención del Título de Ingenieras Ambientales

AUTORAS: MIKAELA JENIFFER CHÁVEZ CADENA KATHERIN JOHANNA TRÉBOLES GUANOLUISA

TUTOR: FREDDY VICENTE CUARÁN SARZOSA

Quito - Ecuador 2023

CERTIFICADO DE RESPONSABILIDAD Y AUTORÍA DEL TRABAJO DE TITULACIÓN

Nosotras, Mikaela Jeniffer Chávez Cadena con documento de identificación N° 1754435996 y Katherin Johanna Tréboles Guanoluisa con documento de identificación N° 1724194400 manifestamos que:

Somos los autores y responsables del presente trabajo; y, autorizamos a que sin fines de lucro la Universidad Politécnica Salesiana pueda usar, difundir, reproducir o publicar de manera total o parcial el presente trabajo de titulación.

Quito, 22 de febrero del año 2023

Atentamente,

Mikaela Jeniffer Chávez Cadena

1754435996

Katherin Johanna Tréboles Guanoluisa 1724194400 CERTIFICADO DE CESIÓN DE DERECHOS DE AUTOR DEL TRABAJO DE TITULACIÓN A LA UNIVERSIDAD POLITÉCNICA SALESIANA

Nosotras Jeniffer Mikaela Chávez Cadena con documento de identificación Nº

1754435996 y Katherin Johanna Tréboles Guanoluisa con documento de identificación N°

1724194400, expresamos nuestra voluntad y por medio del presente documento cedemos a

la Universidad Politécnica Salesiana la titularidad sobre los derechos patrimoniales en

virtud de que somos autoras del Trabajo Experimental: "Evaluación de la Eficiencia del

Proceso de Compostaje a partir de Diferentes Tamaños de Residuos Orgánicos, como

Alternativa de Manejo de Desechos de la Actividad Florícola, Cayambe, 2022", en la cual

ha sido desarrollado para optar por el título de: Ingenieras Ambientales, en la Universidad

Politécnica Salesiana, quedando la Universidad facultada para ejercer plenamente los

derechos cedidos anteriormente.

En concordancia con lo manifestado, suscribimos este documento en el momento

que hacemos la entrega del trabajo final en formato digital a la Biblioteca de la Universidad

Politécnica Salesiana.

Quito, 22 de febrero del año 2023

Atentamente,

Jeniffer Mikaela Chávez Cadena

1754435996

Katherin Johanna Tréboles Guanoluisa

1724194400

CERTIFICADO DE DIRECCIÓN DEL TRABAJO DE TITULACIÓN

Yo, Freddy Vicente Cuarán Sarzosa, con documento de identificación N°

1002477188, docente de la Universidad Politécnica Salesiana, declaro que bajo mi tutoría

fue desarrollado el trabajo de titulación: EVALUACIÓN DE LA EFICIENCIA DEL

PROCESO DE COMPOSTAJE A PARTIR DE DIFERENTES TAMAÑOS DE

RESIDUOS ORGÁNICOS, COMO ALTERNATIVA DE MANEJO DE DESECHOS DE

LA ACTIVIDAD FLORÍCOLA, CAYAMBE, 2022, realizado por Jeniffer Mikaela

Chávez Cadena con documento de identificación Nº 1754435996 y por Katherin Johanna

Tréboles Guanoluisa con documento de identificación Nº 1724194400, obteniendo como

resultado final el trabajo de titulación bajo la opción de Trabajo Experimental que cumple

con todos los requisitos determinados por la Universidad Politécnica Salesiana.

Quito, 22 de febrero del año 2023

Atentamente,

Ing. Freddy Vicente Cuarán Sarzosa M.Sc.

1002477188

AGRADECIMIENTO

Agradecemos a Dios y a nuestros familiares por ser nuestros pilares fundamentales para la culminación de este logro, a la Universidad Politécnica Salesiana y a los docentes de la carrera de Ingeniería Ambiental por los conocimientos brindados durante todos estos años.

A nuestro tutor el Ing. Freddy Cuarán por la ayuda, la paciencia y el apoyo durante todo este trabajo experimental, recalcando su amistad brindada durante estos últimos años.

Queremos agradecer de manera especial a la florícola ubicada en el sector de Cayambe por habernos permitido utilizar parte de sus productos para la realización de nuestro trabajo experimental, además de habernos abierto las puertas de su establecimiento.

Mikaela-Katherin

ÍNDICE DE CONTENIDO

RESUN	MEN	xi
ABSTR	RACT	xiii
1. IN	FRODUCCIÓN	1
1.1.	Pregunta de Investigación	3
1.1	1. Hipótesis Propuestas	3
1.2.	Objetivos:	3
2. FU	NDAMENTACIÓN TEÓRICA	5
2.1.	Sector florícola, como alternativa en el compostaje.	5
2.2.	El compostaje como alternativa para desechos orgánicos	7
2.3.	Condiciones para el desarrollo del proceso de compostaje	10
2.3.	1. Manejo de la evolución del proceso de compostaje	17
3. MA	ATERIALES Y MÉTODOS	21
3.1.	Materiales	21
3.2.	Metodología	21
3.2.1.	Descripción del tipo de investigación	21
3.2.2.	Descripción del área de estudio	23
3.3.	Fase de Campo del Experimento	24
3.3.1.	Instalación de la compostera	26
3.3.2.	Manejo del experimento	27
3.3.3.	Evaluación de las variables dependientes in situ	27
3.3.4.	Obtención de las muestras para el análisis de laboratorio	30
3.4.	Fase de Laboratorio del Experimento	33
4. RE	SULTADOS Y DISCUSIÓN	35
4.1.	Volumen	35
4.2.	pH	36
4.3.	Temperatura	37
4.4.	Densidad Aparente	39
4.5.	Humedad	41
4.6.	Porosidad	43
4.7.	Contenido de Potasio	45
4.8.	Nitrógeno	49
4.9.	Fósforo	51

4.10.	Materia Orgánica	54
4.11.	Costos de Producción del proceso de Compostaje	55
5. CC	ONCLUSIONES Y RECOMENDACIONES	57
5.1.	Conclusiones	57
5.2.	Recomendaciones	57
6. BI	BLIOGRAFÍA	59
7. AN	NEXOS	62

ÍNDICE DE TABLAS

Tabla 1 Relación de las etapas del proceso de compostaje y la temperatura	13
Tabla 2 Parámetros de pH óptimos	15
Tabla 3 Cuadro de doble entrada para los factores: tamaño residuo de rosa y materiales para el	compostaje
con sus interacciones	22
Tabla 4 Relación C/N de los Tratamientos	25
Tabla 5 Métodos para la determinación de cada tipo de Análisis	34
Tabla 6 Análisis de la varianza ANOVA de la variable Densidad aparente	39
Tabla 7 Tukey de Material de la variable Densidad aparente	39
Tabla 8 Tukey de Material*Tamaño de la variable Densidad aparente	39
Tabla 9 Análisis de la varianza ANOVA de la variable Humedad	41
Tabla 10 Tukey de Material de la variable Humedad	42
Tabla 11 Análisis de la varianza ANOVA para la variable Porosidad	43
Tabla 12 Tukey Material para la variable Porosidad	43
Tabla 13 Tukey Materia*Tamaño para la variable Porosidad	43
Tabla 14 Análisis de la varianza ANOVA para la variable contenido de Potasio	45
Tabla 15 Tukey Material para la variable contenido de Potasio	46
Tabla 16 Tukey Tamaño para la variable contenido de Potasio	46
Tabla 17 Tukey Material*Tamaño para la variable contenido de Potasio	47
Tabla 18 Análisis de la varianza ANOVA para la variable contenido de Nitrógeno	49
Tabla 19 Tukey Material para la variable contenido de Nitrógeno	49
Tabla 20 Tukey Material*Tamaño para la variable contenido de Nitrógeno	49
Tabla 21 Análisis de la varianza ANOVA de la variable contenido de Fósforo	51
Tabla 22 Tukey Material de la variable Fósforo	52
Tabla 23 Tukey Material*Tamaño de la variable Fósforo	52
Tabla 24 Análisis de la varianza de la variable contenido de Materia Orgánica	54
Tabla 25 Tukey Material de la variable contenido de Materia Orgánica	54
Tabla 26 Costo de Producción del Compostaje	55

ÍNDICE DE FIGURAS

Figura 1 Ubicación del Sitio del Experimento	23
Figura 2 Área Experimental de las Composteras.	24
Figura 3 Medición de pH	28
Figura 4 Medición de Temperatura	29
Figura 5 Medición del Volumen	30
Figura 6 Muestras de compost en fundas Ziploc	31
Figura 7 Extracción a profundidad para la Muestra	32
Figura 8 Cilindro con muestra de compost	32
Figura 9 Muestras de compost en fundas de papel	33
Figura 10 Evolución del volumen en cada tratamiento, por semana	35
Figura 11 Evolución del pH en cada tratamiento por semana	36
Figura 12 Evolución de la temperatura de cada tratamiento por semana	37
Figura 13 Gráfico de puntos sobre interacción de la variable Densidad aparente	40
Figura 14 Gráfico de Puntos sobre interacción para la variable Porosidad	45
Figura 15 Gráfico de Puntos sobre interacción para la variable contenido de Potasio	48
Figura 16 Gráfico de Puntos sobre interacción para la variable contenido de Nitrógeno	51
Figura 17 Gráfico de Puntos sobre interacción de la variable Fósforo	53

ÍNDICE DE ANEXOS

Anexo 1. Medición semanal de variables físicas
Anexo 2. Material de laboratorio usado en el análisis de muestras
Anexo 3. Resultados de laboratorio sobre densidad aparente
Anexo 4. Resultados de laboratorio sobre humedad
Anexo 5. Resultados de laboratorio sobre porosidad
Anexo 6. Resultados de Laboratorio para variables Químicas de Tratamiento 1 (2 cm),
repetición 167
Anexo 7. Resultados de Laboratorio para variables Químicas de Tratamiento 1 (2 cm),
repetición 268
Anexo 8. Resultados de Laboratorio para variables Químicas de Tratamiento 1 (2 cm),
repetición 369
Anexo 9. Resultados de Laboratorio para variables Químicas de Tratamiento 2 (10 cm),
repetición 170
Anexo 10. Resultados de Laboratorio para variables Químicas de Tratamiento 2 (10 cm),
repetición 271
Anexo 11. Resultados de Laboratorio para variables Químicas de Tratamiento 2 (10 cm),
repetición 3
Anexo 12. Resultados de Laboratorio para variables Químicas de Tratamiento 3 (18 cm),
repetición 1
Anexo 13. Resultados de Laboratorio para variables Químicas de Tratamiento 3 (18 cm),
repetición 274
Anexo 14. Resultados de Laboratorio para variables Químicas de Tratamiento 3 (18 cm),
repetición 3
Anexo 15. Resultados de Laboratorio para variables Químicas de Tratamiento 4 (26 cm),
repetición 176
Anexo 16. Resultados de Laboratorio para variables Químicas de Tratamiento 4 (26 cm),
repetición 2
Anexo 17. Resultados de Laboratorio para variables Químicas de Tratamiento 4 (26 cm),
repetición 378

Anexo 18. Resultados de Laboratorio para variables Químicas de Tratamiento 5 (2 cm),	
repetición 17	9
Anexo 19. Resultados de Laboratorio para variables Químicas de Tratamiento 5 (2 cm),	
repetición 28	0
Anexo 20. Resultados de Laboratorio para variables Químicas de Tratamiento 5 (2 cm),	
repetición 38	1
Anexo 21. Resultados de Laboratorio para variables Químicas de Tratamiento 6 (10 cm),	
repetición 18	2
Anexo 22. Resultados de Laboratorio para variables Químicas de Tratamiento 6 (10 cm),	
repetición 28	3
Anexo 23. Resultados de Laboratorio para variables Químicas de Tratamiento 6 (10 cm),	
repetición 38	4
Anexo 24. Resultados de Laboratorio para variables Químicas de Tratamiento 7 (18 cm),	
repetición 18	5
Anexo 25. Resultados de Laboratorio para variables Químicas de Tratamiento 7 (18 cm),	
repetición 28	6
Anexo 26. Resultados de Laboratorio para variables Químicas de Tratamiento 7 (18 cm),	
repetición 38	7
Anexo 27. Resultados de Laboratorio para variables Químicas de Tratamiento 8 (26 cm),	
repetición 18	8
Anexo 28. Resultados de Laboratorio para variables Químicas de Tratamiento 8 (26 cm),	
repetición 28	9
Anexo 29. Resultados de Laboratorio para variables Químicas de Tratamiento 8 (26 cm),	
repetición 39	0
Anexo 30. Resultados de laboratorio sobre potasio9	1
Anexo 31. Resultados de laboratorio sobre nitrógeno	2
Anexo 32. Resultados de laboratorio sobre fosforo9	3
Anexo 33. Resultados de laboratorio sobre materia orgánica9	4

RESUMEN

El compostaje es una técnica para el tratamiento de residuos orgánicos producidos como resultado de las actividades antropogénicas. En el ecuador el 98% de los residuos orgánicos producidos en la zona urbana son depositados en los rellenos sanitarios. Esto representa problemas como una reducción de la vida útil del relleno y la generación de lixiviados cuyo tratamiento requiere de mucha inversión. Por otro lado, en las zonas de producción agrícola sí se realiza el reciclaje de los residuos orgánicos mediante su descomposición in situ, en el terreno o apilando los residuos en una compostera, sin embargo, esta última se la realiza de manera anti técnica debido a que no existe un manejo o tratamiento adecuado de los residuos que potencien su utilización en el compostaje, es por esta razón que en la presente investigación se evaluó la influencia que tiene el tamaño de los residuos orgánicos usados para el proceso de compostaje en las propiedades físicas y químicas del producto final. Los materiales utilizados en la investigación fueron; estiércol de bovino, tierra negra o de páramo, y tallos de la rosas cortadas en diferentes tamaños. Conforme a los resultados obtenidos, el tamaño de los materiales a compostar, influyó directamente en la calidad de compost obtenido, así, con tamaños de tallos de rosas de menor tamaño se obtuvo un compost de mayor calidad nutricional, a diferencia de los tallos con mayor tamaño cuyo contenido nutricional fue de significativamente menor. En consecuencia, se puede afirmar que partiendo el proceso de compostaje con una relación carbono nitrógeno de 30, en cuanto a la variable tiempo, a menor tamaño de las partículas de materia orgánica, mayor tiempo de compostaje. Finalmente el tamaño del residuo no fue un factor de interacción dentro del compostaje, el material obtuvo una gran significancia de interacción con las variables, ya que influyo en la calidad final del compost.

Palabras Clave: Compostaje, manejo de residuos orgánicos, residuos orgánicos de florícolas, compost de tallos de rosas.

ABSTRACT

Composting is a technique for the treatment of organic waste produced as a result of anthropogenic activities. In Ecuador, 98% of the organic waste produced in urban areas is deposited in landfills. This represents problems such as a reduction in the useful life of the landfill and the generation of leachate whose treatment requires a lot of investment. On the other hand, in agricultural production areas, organic waste is recycled by decomposing it in situ, on the ground or by piling the waste in a compost bin; however, the latter is done in an anti-technical way due to that there is no adequate management or treatment of the waste that enhances its use in composting, it is for this reason that in the present investigation the influence of the size of the organic waste used for the composting process on the physical properties was evaluated, and chemicals of the final product. The materials used in the investigation were; bovine manure, black earth or moorland, and rose stems cut into different sizes. According to the results obtained, the size of the materials to be composted directly influenced the quality of the compost obtained, thus, with smaller sizes of rose stems, a compost of higher nutritional quality was obtained, unlike the stems with higher size whose nutritional content was significantly lower. Consequently, it can be affirmed that starting the composting process with a carbon-nitrogen ratio of 30, in terms of the time variable, the smaller the organic matter particles, the longer the composting time. Finally, the size of the residue was not an interaction factor within the composting, the material obtained a great significance of interaction with the variables, since it influenced the final quality of the compost.

Keywords: Composting, organic waste management, organic waste from floriculture, rose stems compost.

1. INTRODUCCIÓN

Actualmente la gran cantidad de los desechos que se han depositado a nivel global, se ha convertido en una problemática para nuestro medio ambiente. En localidades en vías de desarrollo, los residuos orgánicos e inorgánicos terminan en rellenos sanitarios y botaderos a cielo abierto, generando una contaminación del suelo, aire y del agua. Como consecuencia de estos malos manejos de los desechos, en el caso de los desechos orgánicos, la producción de metano por la presencia de bacterias anaeróbicas es una de las principales causas de la producción de gases efecto invernadero en nuestro planeta (Garrido, 2011). El compostaje es un proceso bio-oxidativo en el cual interactúan numerosos microorganismos, los factores que influyen el en proceso de compostaje son: físicos (tamaño de las partículas), químicos (condición molecular y elemental), temperatura, pH, aireación, Humedad y la relación C/N. El compostaje puede convertir cantidades de toneladas de residuos orgánicos provenientes de hogares, empresas agricultoras, florícolas en materia aprovechable. Es por eso que la reutilización de los residuos es una manera de ecológica de tratar la basura para implementar como mejora de recuperación de suelos o abonos para plantaciones, (Roca, 2020)

El compostaje por medio de volteos es un sistema más sencillo y económico, este tipo de proceso se caracteriza por que la compostera se remueve periódicamente para poder homogenizar la mezcla y nivelar la temperatura. Con esto logramos reducir el calor excesivo, regulamos la humedad, la regularidad de cada volteo depende del tipo de materiales que se utilicen, de la rapidez que deseamos determinar, pero se establece entre cada 6-10 días Las herramientas para los volteos depende de la magnitud del proceso, para

un proceso de compostaje tipo domestico se utilizan palas para poder voltear homogenizar la mezcla, en el caso de una magnitud más grande a cielo abierto se utiliza pala cargadora tipo tractor.

Conforme a lo mencionado por Lopez (2010), el tamaño de las partículas del material de partida es importante y aún más cuando se puede moler la materia orgánica. Ya que las partículas de menor tamaño proporcionan mayor superficie de acceso a los microorganismos, es por eso que la descomposición aumenta. Sin embargo el tamaño ideal no es específico, porque depende del tipo de materia orgánica y factores dinámicos. Se concluyó que el menor tamaño de los residuos utilizados durante todas las composteras ayudo a la degradación equitativa del material orgánico, con una reducción del 40 y 50 % al final de los 6 meses de duración del proyecto (pp.35).

La importancia de este trabajo experimental radica en la aplicación del compostaje como medida de reutilización y valorización de los materiales orgánicos que se producen en diferentes áreas como, en nuestros hogares o en empresas florícolas. Ya que esta materia contribuye a la recuperación de suelos, la producción hortícola y como servicio de viveros, etc. En investigaciones previas expresan además la importancia del tamaño de los residuos para procesos de compostaje, debido a que esto define cuan mayor será expuesta la superficie al ataque microbiano en relación a la rapidez de la reacción.

Existen investigaciones que han analizado que el compostaje es un aliado contra la crisis climática, en el caso de España se ha realizado la investigación acerca de la capacidad del compost para combatir los procesos de desertificación con el fin de evitar millones de toneladas de Gases de efecto invernadero (GEI). Los resultados demostraron que el proceso de compostaje reduce la desertificación, así la materia orgánica se ha incrementado entre 4-

8,6 % en todos los suelos. De las 30,38 toneladas de compost aplicada se evitaron la emisión de aproximadamente entre 10-30,07 toneladas de GEI, este proceso ha aumentado la estabilidad en los terrenos, mejora en la fijación de nutrientes, equilibrio de pH (Amigos de la Tierra, 2019)

1.1. Pregunta de Investigación

¿Influye el tamaño y el material utilizado para el proceso de compostaje en la calidad del compost final?

1.1.1. Hipótesis Propuestas

El tamaño de los materiales utilizados para el proceso de compostaje si influye en la calidad del compost final.

El tipo de materiales utilizados para el proceso de compostaje si influye en la calidad del compost final.

1.2. Objetivos:

1.2.1. Objetivo General

Evaluar la eficiencia del proceso de compostaje a partir de diferentes tamaños de residuos orgánicos, como alternativa de manejo de desechos de la actividad florícola.

1.2.2. Objetivos Específicos

Identificar el tamaño de residuo que permite la obtención de un compost de mayor calidad a partir del análisis y comparación de sus parámetros físicos y químicos.

Identificar la mezcla de materiales que permiten producir un compost de mayor calidad mediante el análisis y comparación de sus parámetros físicos y químicos.

Elaborar un análisis económico de las diferentes propuestas de compostaje a partir de un análisis de costos de producción.

2. FUNDAMENTACIÓN TEÓRICA

2.1. Sector florícola, como alternativa en el compostaje.

La industria florícola en Ecuador es rica en diversidad y uno de los sectores económicos más importantes del país, ya que las condiciones ambientales son favorables Para el crecimiento de diferentes especies de flores, su producción se lleva a cabo en invernaderos para poder controlar la calidad de las mismas. (Idrovo, 2020).

Las diversas actividades para su producción como siembra, cosecha y poda, generan aproximadamente 111.6 kg/ha de desechos como hojas, tallos y residuos marchitos, que al ser orgánicos tienen un alto contenido de nutrientes, sin embargo, esto es ignorado ya que no existe una gestión de residuos adecuada, generando lixiviados y olores desagradables perjudiciales para el medio ambiente por lo cual se considera necesario encontrar una manera amigable de usar sus propiedades orgánicas. (Ministerio del Ambiente Agua y Transicion Ecologica, 2022)

En la floricultura, los residuos vegetales constituyen el 90% de los residuos sólidos de la producción, por lo que el compostaje es una opción importante para el manejo y aprovechamiento de los residuos vegetales (Agronet, 2020).

Se obtienen muchos beneficios a diversos sectores como el agrícola, florícola y pecuario, ya que desarrollan la capacidad de valorización de los residuos orgánicos que estos mismos generan, evitando los impactos ambientales negativos y daños al ecosistema, y por el contrario le dan nueva vida al recurso suelo esto se debe a que la materia orgánica actúa como fuente nutricional y energética para aquellos microorganismos necesarios y presentes en el suelo, este suelo logra ser aprovechado, ya sea como abono orgánico, o incluso como substrato, recalcando que el proceso del compost, mejora en gran medida las

características del suelo como la fertilidad, almacenamiento de agua, la mineralización de macromoléculas como: nitrógeno, el fósforo y potasio; estabiliza la temperatura, controla el pH para la agricultura y evita erosión, representando una buena alternativa a fertilizantes químicos. (Ritorna, 2018)

La industria de la floricultura ha utilizado la práctica de compostaje durante más de 50 años, donde los materiales vegetales compostados tienen propiedades fisicoquímicas que afectan directamente el suelo del nuevo cultivo. Este proceso se compone de las siguientes etapas: preparación, en la que las materias primas son tratadas y mezcladas para controlar su contenido de agua, tamaño de partículas y eliminar los elementos no convertidos; la descomposición mesófila, en la que los azúcares y los aminoácidos son descompuestos por grupos de bacterias.

En la fase termófila la temperatura sube hasta los 60-70 °C como consecuencia de la fermentación. Se destruyen los microorganismos patógenos y decrece la germinación de semillas de plantas que contienen demasiada cantidad de nitrógeno.

Luego viene la fase de enfriamiento, donde bacterias y hongos descomponen la celulosa y los polímeros orgánicos; maduración, cuando el humus se estabiliza y polímeriza a temperatura ambiente, disminuye el consumo de oxígeno y desaparece la fitotoxicidad; y finalmente a la etapa de procesamiento, donde se controla la humedad, se desecha el material que no ha sido convertido y se realizan análisis y control de calidad.

Para el científico, el manejo del compost y las prácticas desarrolladas en campo demuestran y confirman que es una de las mejores formas de dinamizar su actividad ya su vez beneficiar la biología y química del suelo (Agronet, 2020).

2.2. El compostaje como alternativa para desechos orgánicos.

El compostaje es un proceso en donde el material orgánico se descompondrá a través de la intervención de microorganismos de manera controlada, por lo que se requiere manejar adecuadamente los parámetros y variables de la estructura inicial de la compostera, así como de los componentes que se agregaran al mismo, igualmente importante es la relación C/N que se establecerá para resultados favorables (F. Rojas y Zeledón, 2007), así mismo el contenido óptimo de humedad en los ingredientes debe ser en un 50 -60 %, de ello depende la firmeza estructural, se considera que materiales de consistencia dura como, aserrín y partes vegetales o florícolas como ramas y tallos mantendrán la firmeza por mucho tiempo, cabe recalcar que el estiércol es también necesario ya que es rico en nutrientes que requieren los microorganismos para continuar degradando el contenido orgánico. (Ministerio de Ambiente de Colombia, 2018)

Cabe recalcar que el proceso ya sea de tipo compost doméstico puede lograr descomponer hasta 150 kg de desechos de alimentos en cada casa al año, ya que los residuos orgánicos en descomposición depositados en rellenos sanitarios emiten gases de efecto invernadero que son altamente contaminantes y dañinos para el ambiente. (Ministerio de Ambiente de Colombia, 2018)

Las etapas del compost aerobio son:

2.2.1. Etapa mesofílica:

Donde las bacterias y los hongos mesófilos están presentes en esta fase, debido a su actividad metabólica, provocan q la temperatura suba a 45 °C, el pH disminuye a consecuencia de la descomposición o separación de proteínas y lípidos en aminoácidos, lo que favorece la formación de hongos mesófilos, que toleran mejor las fluctuaciones del pH.

En esta etapa, la humedad debe mantenerse entre 40-60%, porque el agua distribuye los nutrientes por toda la masa. (Ministerio de Ambiente de Colombia, 2018)

2.2.2. Etapa termofílica

En este punto, la temperatura sigue subiendo hasta los 75 °C, lo que provoca la muerte de bacterias mesófilas y poblaciones fúngicas, la aparición de bacterias termófilas y actinomicetos, cuya actividad microbiana produce más calor, lo que hace que la temperatura suba, y así mismo, el pH asciende hasta estabilizarse, manteniéndose igual hasta el final del proceso, donde el compost se oscurece. (Ministerio de Ambiente de Colombia, 2018)

2.2.3. Etapa de enfriamiento

En esta etapa es cuando la energía y los nutrientes empezaran a disminuir, esto deriva en una disminución en la actividad de los microorganismos termófilos, razón por la que la temperatura también desciende a temperatura ambiente, cuando mueren, y reaparecen los microorganismos mesófilos cuando la temperatura se eleva de nuevo, es un proceso hasta agotar toda la energía existente. (Mendoza, 2012).

2.2.4. Etapa de maduración

En esta etapa, el pH y la temperatura se igualarán, si el pH será ácido, y entonces el compost dará señales de que no está maduro aún. El producto terminado deberá ser negro o marrón oscuro, así mismo oler a tierra fresca de bosque, y no contener partículas del residuo original (Mendoza, 2012)

Dentro de los componentes del compostaje, existen diversos de ellos, ya que para este proceso se usan residuos o/y subproductos que actualmente son de orígenes: agrícola, ganadero, domestico (basura y lodos), forestal e industriales; estos juegan un papel importante en el desarrollo óptimo de las composteras gracias a sus características físicas y químicas. (Mendoza, 2012)

2.2.5. Propiedades físicas

La materia orgánica "compostable" está formada íntegramente por una parte sólida, una líquida y también por una gaseosa, por lo que entre las tres hay un intercambio constante de propiedades; el proceso transformador microbiológico respecto a la fracción orgánica contenida dentro de una compostera se le denomina: oxidación aeróbica, lo que significa que la relación superficie-volumen de las partículas tiene un efecto directo sobre la forma y la velocidad de degradación.

Otro aspecto de suma importancia es la relación aire-agua entre las partículas, ya que el agua y el oxígeno son indispensables para una positiva actividad microbiológica, ya que, si existiera una situación de alteración en la proporción, volviéndola menor del nivel crítico, el metabolismo microbiano y la respiración se reducen volviéndose nulas. (Mendoza, 2012)

2.2.6. Propiedades químicas

Las propiedades químicas más relevantes de un sustrato son su estado molecular y su componente elemental, los microorganismos exclusivamente pueden usar compuestos simples y, en consecuencia, las moléculas complejas deben descomponerse en otras más

simples para ser absorbidas. Se requieren reacciones enzimáticas para alcanzar esas fracciones constituyentes, que son más complejas cuanto mayor es la estructura molecular. Los microorganismos involucrados en el proceso del compost necesitan sustancias nutritivas para su desarrollo y reproducción, como lo son los oligoelementos (hierro, manganeso, cobre, zinc y cobalto) que requieren estar presentes en mínimas cantidades porque pueden volverse tóxicos en altas concentraciones, los macronutrientes como el nitrógeno, el carbono y el fósforo son esenciales para el proceso del compost. (Ascazubí, 2011)

El carbono sirve para síntesis celular, formación de carbohidratos, protoplasma, grasas y lípidos; y en el periodo que dura el metabolismo, el carbono se oxidará, produciendo dióxido de carbono y energía. El carbono tiene que estar presente en grandes cantidades, ya que representa el 50% de la estructura de los microorganismos y el 25% del dióxido de carbono liberado durante la respiración; el fósforo juega un papel trascendente en la formación de compuestos celulares, con abundante composición de energía que son esenciales para el metabolismo microbiano. (Mendoza, 2012).

Para un proceso de compostaje optimo, la relación C/N inicial debe ser de aproximadamente 30:1 para que se puedan agregar materiales fibrosos para aumentarla o se puedan usar activadores de nitrógeno para reducirla, además esta relación responde muy bien a valores de pH deseados.

2.3. Condiciones para el desarrollo del proceso de compostaje

Respecto a la relación C/N, esta cambiará como resultado de la actividad microbiana dentro de compuestos de carbono, lo que ayuda a estimar los niveles de mineralización o grado de humectación que está adquiriendo el material orgánico. Si la

relación C/N se incrementa, significa que se elevado el nitrógeno en la materia orgánica, y si ha disminuido, significa que el carbono se está consumiendo, acelerando la tasa de nitrificación. Los microorganismos del suelo metabolizan el carbono, que a su vez consume nitrógeno para su desarrollo. La materia orgánica que cede nutrientes debe estar mineralizada y permitir que el nitrógeno orgánico se convierta en nitrógeno mineral asimilable (Quinatoa, 2012)

El compostaje requiere la presencia de agua de forma indispensable (humedad) para necesidad de microorganismos, así como medio de transporte de las sustancias nutritivas y salida de los productos de deshecho; la cantidad optima de humedad para el aumento microbiano está entre el 50-70%, las condiciones decaen si la humedad baja. (Marquez y Diaz, 2015)

El contenido de agua que ingresan al compost, así como nivel de oxígeno, la actividad microbiana y temperatura son indicadores que relacionan directamente con el contenido de humedad del compostaje, las actividades de los microorganismos se relacionan con el crecimiento y la división celular y requieren condiciones óptimas de humedad.

Los microorganismos producen esporas, en un ambiente seco, estos se liberan al aire causando problemas a la salud humana como alergias y asma, por lo que no se debe realizar un secado excesivo de compost (Mendoza, 2012). El contenido de materia orgánica o humus es de suma importancia en el proceso de compost, ya que se considera un factor para determinar su calidad, a medida que avanza el proceso su volumen suele disminuir. (Julca, 2006).

El tratamiento a traves de residuos orgánicos de los residuos para compostaje es aeróbico porque necesita aire para descomponerse, los microorganismos junto con el oxígeno, descomponen todos estos desechos y los convierten en desechos sólidos llamados compost.

Los componentes nutritivos son los sustratos en composición elemental, ya que los microorganismos sólo pueden aprovechar compuestos simples, los oligoelementos que requiere el sustrato son el K, N, y P, macronutrientes necesarios e importantes para el desarrollo microbiano, ya que cada uno tiene una función importante. (Marquez y Diaz, 2015).

El fosforo sirve para la transferencia de energía, esta energía es necesaria en la eficiencia de la fotosíntesis. Se requiere incorporarlo al proceso ya que el fósforo es deficiente e incluso nulo para los suelos naturales o agrícolas en su mayoría, sin mencionar que el pH favorece la fijación (Albino, 2016).

El nitrógeno, N, es cosiderado el motor para un buen crecimiento de las plantas, los procesos principales del desarrollo de las composteras esta vinculada al comportamiento del nitrogeno, la buena absorción deeste por parte de la planta también es importante para la absorción de otros nutrientes complementarios El nitrógeno al ser de los nutrientes más importantes en el compostaje, requiere que se analice su contenido total (TN), es decir a todas sus formas inorgánicas (NH, NO3-, NO2) y formas orgánicas (ácidos nucleicos, aminoácidos, proteínas y otros compuestos orgánicos nitrogenados) (Albino, 2016).

El Potasio, K desempeña un papel importante en la síntesis de carbohidratos y proteínas, así como influencia también en la estructura de la planta; el potasio aumenta la tolerancia a la sequía, salinidad y el frío regulando el suministro de agua de la planta Las plantas a las que se les proporciona buena cantidad de potasio sufren menos enfermedades (Albino, 2016).

La densidad del material es una variable que requiere la combinación de aireación y retención de humedad, entonces la densidad aparente se considera como la relación entre el el volumen del material y peso, esta aumenta durante el compostaje debido a una mayor descomposición y reacciona mejor a la reducción del tamaño de las partículas (Gordillo y Chávez, 2010).

La temperatura es una variable que determina la evolución de la compotera asi como la eficiencia, y la estabilización del proceso de compostaje, teniendo en cuenta la relación directa entre temperatura y degradación de materia orgánica, y por el contrario la temperatura demasiado alta, inhibe el crecimiento de los propios microorganismos. (Román et al., 2013)

Este parámetro es un factor indispensable en el proceso de compostaje, porque indica la actividad microbiológica de microorganismos presentes en el proceso, ya que funcionan mejor a cierta temperatura.

La temperatura de los componentes utilizados en el compostaje es diferente en cada etapa del proceso porque interactúan constantemente con diferentes colonias de microorganismos (Mendoza, 2012).

Tabla 1Relación de las etapas del proceso de compostaje y la temperatura

Etapa	Temperatura (°C)
Etapa mesofílica	20 a 45
Primera etapa termofílica	45 a 65

Temperatura (°C)	
65 a 75	
75 a 45	
45 a 25	
	65 a 75 75 a 45

Nota: La tabla muestra las diferentes temperaturas dentro etapas del proceso de compostaje (Mendoza, 2012).

El pH es una variable con influencia directa en el compostaje, determina la dinámica de procesos microbianos, al monitorear el pH se puede determinar la cantidad de aireación de la mezcla en la compostera, además se puede demostrar que, se liberaran ácidos que provoquen el descenso del pH si existiesen condiciones anaeróbicas.

El pH indica si la materia en el compostaje, es ácido (pH inferior a 7), básico (pH superior a 7) o neutro (pH 7). El compost debe tener características neutros en lo posible, ya que los microorganismos que se encargan de descomponer la materia orgánica no logran tolerar valores lejanos de 7. Si fuese así, el proceso de compostaje se detendría o notablemente (Mendoza, 2012).

Sin embargo, el descenso no es una señal de alarma si se conoce el tiempo en que debe ser bajo, ya que existen fases de descenso natural como es la fase mesófila inicial en donde la disminución del pH se debe a que los microorganismos libera ácidos orgánicos, que actúan sobre la materia orgánica más lábil. (Gómez, 2006)

El pH cambia se modifica durante el desarrollo del compostaje a través del tiempo, debido a su efecto sobre los microorganismos, por lo que es un parámetro indispensable en la evaluación del ambiente microbiano y la estabilización de los desechos o residuos (Mendoza, 2012).

Tabla 2Parámetros de pH óptimos

pН		Causas Asociadas	Soluciones
	Exceso de	Los materiales vegetales como restos de	Adición de material rico
<4,5	cocina, frutas, liberan muchos ácidos ácidos orgánicos y tienden a acidificar el medio. orgánicos	en nitrógeno hasta	
		orgánicos y tienden a acidificar el medio.	conseguir una adecuada
	_		relación C:N.
		4,5-8,5 Rango Ideal	
-		Cuando hay un exceso de nitrógeno en el	Adición de material más
<8,5	Exceso de nitrógeno	material de origen, con una deficiente	seco y con mayor
		relación C:N, asociado a humedad y altas	contenido en carbono
		temperaturas, se produce amoniaco	(restos de poda, hojas
		alcalinizando el medio.	secas, aserrín)

Nota: Esta tabla muestra los rangos óptimos del pH durante el proceso de compostaje (Román y Martínez, 2013).

Para realizar un compostaje por pilas, se debe establecer un tamaño inicial para las mismas, especialmente la altura, ya que este parámetro afectará directamente al porcentaje de humedad, oxígeno y temperatura, también se considera que las mejores condiciones son elaborar pilas con baja altura y base más ancha, sin embargo, una de sus desventajas es que se pierda el calor propiciado por los microorganismos, sin lograr conservar la temperatura. (Marquez y Diaz, 2015)

El tamaño de las partículas al inicio del proceso es una variable importante ya que ayudará en la optimación del proceso, el requerimiento es que sea lo suficientemente

pequeña para que sea mayor la superficie adyacente a las actividades microbianas por unidad de masa, que lo volverá más rápida y completa, sin embargo, no debe ser tan pequeña ya que causara el efecto contrario por riesgos de compactación, los residuos colocados después de la molienda han duplicado la velocidad del proceso, sin embargo al reducir el espacio entre partículas, aumentan las fuerzas de fricción, creando un inconveniente a la entrada de oxígeno y salida al dióxido de carbono, generando poca proliferación microbiana y en casos extremos, un colapso microbiano. (Tortosa, 2018)

Además de establecer la medida que debe tener cada componente de la compostera, se requiere realizar la molienda, es importante reducir los tamaños de partícula ya que mejora el proceso de compostaje, también facilita la manipulación y otros procesos, sin mencionar los resultados finales que se compararan con los distintos tratamientos, para esta operación la materia prima varía entre paja, residuos orgánicos de cocina, hojas, vegetación(tallos), a través de distintas maquinarias como: trituradores y tambores rotativos. (Lopez, 2010)

El tamaño de las partículas es crucial para el desarrollo del compostaje, al ser mayor la superficie expuesta al pasar microbiano, más completa será la reacción, así como obtendrá un resultado óptimo en menos tiempo, el material desmenuzado facilitará el acceso de los microorganismos en el compostaje cono velocidad del proceso, obteniendo resultados mejores en menos tiempo.(Compostadores, 2019)

Al vigilar el grado de trituración de las partículas de la materia inicial, se mejorará la actividad primera de los microorganismos, ya que ellos se mueven sobre la superficie de las partículas sólidas, y las partículas de tamaño pequeño proporcionan una mayor superficie de acceso para los microorganismos y lo que se refleja en un aumento de descomposición con degradación más rápidas y de manera homogéneas. Sin embargo, se la

debe realizar con especial cuidado ya que partículas demasiado pequeñas, llegan a reducir el área de los poros en los componentes de compostaje, esto repercutirá en poca aireación y compactación. Aun con esta información, no se ha podido determinar con exactitud cuál es el tamaño de partícula ideal porque también dependerá de otros factores como: materia prima, estado de los componentes orgánicos y sistema de aireación, superficialmente se escatima que las partículas deberán estar en un rango de 3 a 50 mm aproximadamente para que funcionen bien. (Andalucia Luz, 2000)

Modificar el tamaño de los residuos hasta volverlos lo más pequeños posible garantizará una aireación eficiente, lo suficiente para que los microorganismos trabajen en la superficie expuesta, contribuyendo a mejorar sus reacciones bioquímicas y acelerandolas. Si las partículas son demasiado grandes, tienen poca superficie de contacto desde donde puedan atacar los microorganismos, aumentando el tiempo de degradación y modificando parcialmente los materiales, además de pérdida de humedad y mala transferencia de oxígeno; de lo contrario, un exceso de partículas muy pequeñas puede provocar la cementación del material, lo que hace que los materiales utilizados se descompongan fácilmente. Tomando en cuenta que el compost estará listo para su uso, el tamaño de las partículas restantes puede ser muy pequeño, de 0,5 cm a 1 cm, mejorando el espacio para la aireación necesaria. (Mendoza, 2012).

2.3.1. Manejo de la evolución del proceso de compostaje

En condiciones de mayor precipitación o incluso de riego manual, la temperatura hará que los microorganismos se multipliquen, como consecuencia consumirán más materia orgánica manifestándose en una continua descomposición; por tanto, el material vegetal orgánico debe ser agregado al suelo como práctica constante, agregando propiedades

beneficiosas para el suelo mismo. Se debe regular la humedad, para proporcionar agua al material, se lo debe realizar cuando esta se encuentre muy seca, otra forma es añadir material fresco con alto contenido de agua (restos de fruta, césped, purines y verduras), por el contrario, si esta se encontrara muy húmeda se la debe voltear para poder homogenizar la humedad (Román et al., 2013).

Para determinar si la humedad es idónea o no, se usa el método del puño, si se aprieta con la mano una porción del compost y este deja salir agua, es porque el compost está muy mojado y será necesario airearlo más, o voltearlo más veces; por el contrario, si al apretar una porción del compost con el puño y al abrirlo, esta se deshace en la mano, quiere decir que está demasiado seco el contenido del compostaje y se debe proceder a humedecer la pila ya sea con agua o con elementos orgánicos con contenido de agua, así mismo disminuir los volteos. Por último, si al apretar el compost con el puño y luego al abrir la mano, este queda en forma de bola, supone que la humedad es la apropiada y que el proceso actual es correcto, aunque existen instrumentos que determinan este parámetro con mayor rapidez, +pueden realizarse estas técnicas si no se cuenta con el equipo necesario (Associació Catalana d'Enginyeria Sense Fronteres., 2018).

Por otro lado, el proceso de volteo es un factor decisivo para conseguir un producto de buena calidad en poco tiempo, ya que favorece la presencia de oxígeno en el compostaje, sobre todo durante la fase inicial, para promover una buena oxidación, es necesario ocuparse de volteos repetidos, acompañados de un tamaño de partícula adecuado, mezcla de materiales en la receta que permitan una buena oxidación y un manejo eficaz del agua; para saber con qué frecuencia se deben realizar los volteos, se debe determinar en función de la presencia de oxígeno; para ello se diseñó un dispositivo que mide la presencia de oxígeno justamente en el interior de la pila de compostaje, o si perjudicialmente existe la

presencia de CO2. Se recomienda realizar más volteos cuando el contenido de CO2 supere el 8%, si no se dispone de equipo necesario, la velocidad de circulación o volteo se puede determinar a partir de la temperatura, que es un indicador demostrativo de la actividad microbiana (Ascázubi, 2011).

La aireación tiene una gran influencia sobre la eficiencia del proceso y es de los parámetros más transcendentales para optimizar el compostaje porque afecta la tasa de degradación y maduración. La elección del método de aireación dependerá de la calidad del sustrato y su naturaleza, los métodos más comunes son la rotación de pilas (o hileras) o la aireación forzada; estos 2 métodos han demostrado ser más que adecuados y eficientes para afectar sustratos muy diferentes. La aireación, además de oxigenar la masa de compost, regula suficiente humedad del aire, ya que las mayores pérdidas de agua se detectan girando durante la aireación.(INTA, 2019).

En otros resultados similares a estos procesos de compostaje se demostró que, el aumento de la frecuencia de rotación de volteo de las pilas de biorresiduos y compost es efectivo para controlar la humedad inicial del sustrato, además es mucho más efectiva si se lleva a cabo durante las etapas mesófila y termófila; además, se puede combinar con otros métodos eficaces, como la adición de materiales de soporte, que, además de mejorar la porosidad del material y las condiciones del aire del material, aumentan el contenido de carbono de los sustratos y ayudan a minimizar las reducciones de nitrógeno (Oviedo y Rebellón, Luis Fernando Marmolejo., 2014) (Oviedo Ocana et al., 2014).

Una aireación excesiva haría que la temperatura bajara y aumentara la evaporación con lo que se perdería la humedad, haciendo que la descomposición por consiguiente se detuviera por carencia de agua. Las células y los microorganismos se secan, y ciertos casos llegan a producir esporas, deteniendo la actividad enzimática, la cual es la responsable de la

descomposición de varios compuestos. Por el contrario, la baja aireación impide la evaporación adecuada del agua, lo que genera una humedad excesiva y un entorno anaeróbico. Un exceso de compuestos como el ácido acético, el sulfuro de hidrógeno (H2S) o el metano (CH) provoca malos olores y acidez (Román et al., 2013).

3. MATERIALES Y MÉTODOS

Para el desarrollo de este trabajo experimental se utilizaron residuos de rosas (tallohoja) provenientes de una florícola ubicada en Cayambe para la elaboración de las composteras con los diferentes tamaños de tallos (residuos de rosas). Se utilizaron materiales extras como el estiércol y tierra de páramo distribuido de acuerdo a los tratamientos que se plantearon, la evaluación de cada tamaño de los residuos en las composteras se realizó en un lapso de 4 meses del presente año. Además, se utilizó estadística descriptiva e inferencial para el tratamiento de datos y resultados.

3.1. Materiales

- ✓ Tierra de páramo
- ✓ Residuos de las rosas
- ✓ Estiércol de vaca
- ✓ Cajas de madera
- ✓ Termómetro
- ✓ Ponteciómetro
- ✓ Palas
- ✓ Manguera

3.2. Metodología

3.2.1. Descripción del tipo de investigación

Esta investigación es de tipo experimental, ya que se manipula la variable independiente obteniendo 8 tratamientos, se evalúo su efecto en varias variables dependientes y se contó con un ambiente controlado. Para el experimento se aplicó un DCA en arreglo factorial 4x2 con 3 repeticiones.

Tabla 3Cuadro de doble entrada para los factores: tamaño de residuos de rosa y materiales para el compostaje con sus interacciones

			TAMAÑ	OS (cm)	_
		D1	D2	D3	D4
ALES	M1	M1 D1	M1 D2	M1 D3	M1 D4
MATERIALES	M2	M2 D1	M2 D2	M2 D3	M2 D4

Nota: Esta tabla muestra las interacciones de acuerdo al tamaño de residuo de rosa y el tipo de material.

- T1: Tierra, estiércol y tallos de rosa de 2 cm.
- T2: Tierra, estiércol y tallos de rosa de 10 cm.
- T3: Tierra, estiércol y tallos de rosa de 18 cm.
- T4: Tierra, estiércol y tallos de rosa de 26 cm.
- T5: Estiércol y tallos de rosa de 2 cm.
- T6: Estiércol y tallos de rosa de 10 cm.
- T7: Estiércol y tallos de rosa de 18 cm.
- T8: Estiércol y tallos de rosa de 26 cm.

3.2.2. Descripción del área de estudio

Este trabajo experimental se realizó en la parroquia de Tumbaco, en el barrio Tola Chica, en la cual la zona posee un el clima cálido. De acuerdo a los criterios para la selección del sitio se dispuso de un área verde para implementación de las diferentes composteras.

Figura 1 *Ubicación del Sitio del Experimento*



Nota: La imagen representa la ubicación del sitio del experimento desde Google Earth Pro.

Figura 2 Área Experimental de las Composteras.



Nota: La imagen representa la ubicación del área experimental para las composteras.

3.3. Fase de Campo del Experimento

Cada tratamiento con sus respectivas repeticiones fueron expuestas a una relación Carbono-Nitrógeno (C/N) de 30 correspondientemente, así como lo define la siguiente tabla.

Tabla 4Relación C/N de los Tratamientos

Tratamientos	Material	Cantidad (kg)	Relación C/N	
T1(2cm)	Rosas (tallo-hojas)	30	30,77	
	Tierra Negra	40		
	Estiércol bovino	27		
T2(10cm)	Rosas (tallo-hojas)	30	30,77	
	Tierra Negra	40		
	Estiércol bovino	27		
T3(18cm)	Rosas (tallo-hojas)	30	30,77	
	Tierra Negra	40		
	Estiércol bovino	27		
T4(26cm)	Rosas (tallo-hojas)	30	30,77	
	Tierra Negra	40		
	Estiércol bovino	27		
T5(2cm)	Rosas (tallo-hojas)	38	30,05	
	Estiércol bovino	17		
T6(10cm)	Rosas (tallo-hojas)	38	30,05	
	Estiércol bovino	17		
T7(18cm)	Rosas (tallo-hojas)	38	30,05	
	Estiércol bovino	17		
T8(26cm)	Rosas (tallo-hojas)	38	30,05	
	Estiércol bovino	17		

Nota: La tabla indica las relaciones C/N para cada uno de los tratamientos que se utilizaron en este trabajo experimental.

3.3.1. Instalación de la compostera

Para la elaboración de las cajas para las composteras se necesitaron tablas de madera para dar formas a cajas de 60x60 cm con una profundidad de 60 cm, cada compostera fue instalada por capas de acuerdo a los materiales utilizados.

3.3.1.1. Recolección de los residuos de las rosas.

La recolección de los residuos de rosas se extrajo de la florícola ubicada en el sector de Cayambe que fueron obtenidos mediante la trituración de los residuos en la picadora perteneciente a la florícola, mediante esta máquina clasificamos de acuerdo a los diferentes tamaños para cada tratamiento.

3.3.1.2. Recolección del estiércol bovino.

La recolección del estiércol bovino se lo realizo en el sector de Aloag en una localidad silvestre, mediante palas y puesta en costales para su transportación. El uso de estiércol en procesos de compostaje es ventajoso ya que agrega una mejor calidad al suelo y sobre todo en conjunto con el resto de materiales logra producir una eficacia mucho más rápida (Pineda, 2021). Cabe recalcar que el estiércol debe estar en un estado caliente y fresco para que sea mucho más fácil al ser puestos en las composteras ya que de igual manera tiene más ventajas.

3.3.1.3. Recolección de la tierra de páramo.

La tierra de páramo fue recolectada en el sector de Alóag al igual que el estiércol bovino, se usó palas y costales para poder ser transportados posteriormente en vehículo que se disponga al área de la instalación de las composteras.

3.3.2. Manejo del experimento

3.3.2.1. Riego de las Composteras.

Para el mantenimiento de humedad en las composteras, se realizó el riego mediante una manguera, de acuerdo a la necesidad de las composteras con intervalos de tiempo no mayor a 6 días por riego.

3.3.2.2. Volteos de las Composteras.

Cada 15 días se realizaron los volteos en cada tratamiento, para que los residuos con los materiales extras puedan homogenizarse de mejor manera y que si humedad se regule. Sin embargo se exigen que se realicen los volteos cuando las composteras se muestren temperaturas muy altas o bajas o con cambios en el pH (Garrido, 2011)

3.3.2.3. Control de las composteras.

El control respectivo para cada una de las composteras se basó en evitar que el agua de lluvia ingrese cubriéndolas respectivamente, además también se evitó que el calor no les dé directamente, para que nuestros resultados no sean alterados por agentes externos.

3.3.3. Evaluación de las variables dependientes in situ

3.3.3.1. pH.

La medición del pH se midió con el potenciómetro cada semana entre las 11 am y 12 pm los días martes.

Figura 3 *Medición de pH*



Nota: La imagen representa la medición del pH para cada uno de los tratamientos.

3.3.3.2. Temperatura.

Para la temperatura las mediciones se realizaron con un termómetro desde la implementación del primer día de elaboración de las composteras y de ahí semanalmente entre las 11 am y 12 pm de los días martes.

Figura 4 *Medición de Temperatura*



Nota: La imagen representa la medición de la temperatura para cada uno de los tratamientos.

3.3.3.3. Volumen.

Para la determinación del volumen de todas las composteras se midió con un metro después de 15 días de la implementación de las composteras y de ahí fue semanalmente, entre las 11 am y 12 pm de los días martes.

Figura 5 *Medición del Volumen*



Nota: La imagen representa la medición del volumen para cada uno de los tratamientos.

3.3.4. Obtención de las muestras para el análisis de laboratorio

Para la obtención de las muestras de cada tratamiento para ser llevadas posteriormente al laboratorio hacer analizadas, se realizó de la siguiente manera.

3.3.4.1. Muestras para Materia Orgánica, Nitrógeno total, Fósforo, y Potasio.

Para los análisis de materia orgánica (MO), cantidad de N, P y K, cada una de las muestras de cada repetición de los 8 tratamientos, se recogió un 1kg de compost previamente tamizado no perfectamente, ya que los últimos tratamientos solo

contenían residuos de rosa y estiércol de vaca. Las muestras fueron puestas en fundas Ziploc grandes y etiquetadas con la respectiva nominación de la muestra, para evitar confusiones.

Figura 6 *Muestras de compost en fundas Ziploc*



Nota: La imagen representa la recolección de las muestras para los análisis en laboratorio de cada uno de los tratamientos.

3.3.4.2. Muestras para Densidad Aparente y Porosidad.

Para la obtención de estas muestras para el análisis de Densidad Aparente, Densidad Real-Húmeda y Porosidad, se realizó a partir de una profundidad de 25 cm de cada compostera para su extracción (Figura 4). Para la extracción de la muestra se utilizó un cilindro con un volumen de 422,86 ml (Figura 5).

Figura 7 *Extracción a profundidad para la Muestra*



Nota: La imagen representa la extracción por el método del cilindro para los análisis en laboratorio de cada uno de los tratamientos.

Figura 8

Cilindro con muestra de compost



Nota: La imagen representa los cilindros extraídos de los tratamientos para los análisis en laboratorio.

Una vez extraídas cada una de las muestras por medio del cilindro y pesadas continuamente, se las deposito en fundas de papel previamente etiquetadas para evitar confusiones.

Figura 9 *Muestras de compost en fundas de papel*



Nota: La imagen representa las muestras de los tratamientos para los análisis en laboratorio.

3.4. Fase de Laboratorio del Experimento

Esta fase implica el método por el cual cada análisis fue realizado en el laboratorio, en la siguiente tabla se muestra el tipo de análisis con su respectivo método.

Tabla 5 *Métodos para la determinación de cada tipo de Análisis*

Tipo de Análisis	Método
Materia Orgánica (MO)	Incineración
Nitrógeno Total (N)	Kjendahl
Fosforo (P)	Colorimetría
Potasio (K)	Absorción Atómica
Densidad Aparente	Método del Cilindro
Porosidad	Método del Cilindro
Humedad	Método del Cilindro

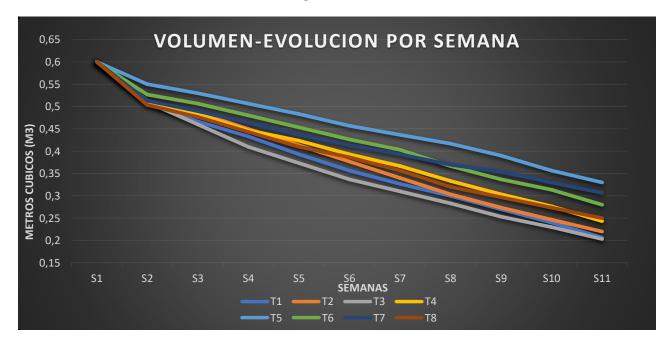
Nota: Esta tabla muestra los métodos que se utilizaron para la determinación de cada análisis realizado en el laboratorio.

4. RESULTADOS Y DISCUSIÓN

4.1. Volumen

Figura 10

Evolución del volumen en cada tratamiento, por semana



Nota: La imagen muestra la evolución semanal del volumen para cada uno de los tratamientos.

En la investigación los materiales estructurales de las composteras se colocaron hasta cubrir completamente las cajas (60cm), se puede observar que la disminución del volumen para cada tratamiento es constante, aunque no se redujeron en la misma cantidad, mantienen resultados paralelos, pero resalta que aquellos tratamientos cuya composición no incluye la tierra negra, tuvieron menos descenso de volumen, mientras que aquellos que, si contenían tierra negra, descendieron en mayor cantidad su volumen, esto se debe a que los restos orgánicos pasan por un proceso de descomposición, y entonces van perdiendo su volumen así mismo disminuye la cantidad de agua, esta reducción puede llegar a 1/3 de su tamaño original o incluso menos Julca (2006). Es por eso que conforme avance el tiempo,

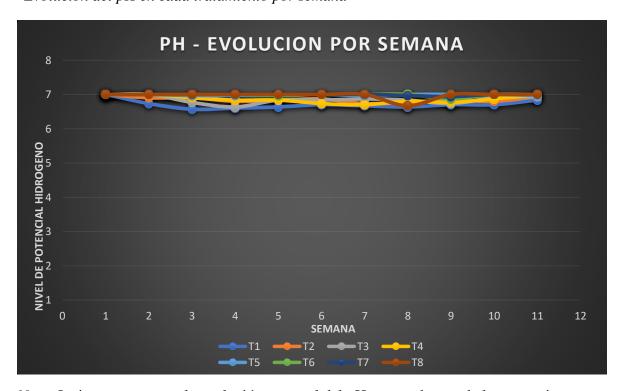
el proceso de compostaje generará espacio para continuar llenando las pilas con los nutrimentos necesarios.

La tierra tiene un papel importante en el avance del proceso de compostaje(Gordillo y Chávez, 2010) la falta de tierra hizo que los últimos 4 tratamientos retengan humedad y la temperatura tardo más en elevarse, por lo que no hubo la misma velocidad de degradación de la materia, razón por la cual estas composteras tienen más volumen que aquellas que tenían tierra; adicional se observa que en los tratamientos con tamaño de partícula más pequeños, T1,T2 Y T3 tuvieron una degradación más acelerada, ya que con menor longitud(tamaño de partícula), debe haber mayor velocidad de descomposición.

Figura 11Evolución del pH en cada tratamiento por semana

4.2.

pН

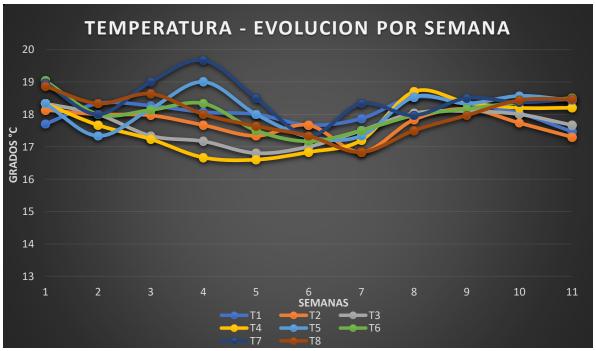


Nota: La imagen muestra la evolución semanal del pH para cada uno de los tratamientos.

En la gráfica observamos que para el Tratamiento 1 la evolución del pH fue más representativa al igual que el Tratamiento 4 teniendo niveles de pH neutro, y que se redujeron mínimamente durante las semanas 4 y 5, y en el caso de T5 el pH permaneció estable en el mismo nivel (ph7), según Julca (2006), el pH de la pila de compostaje experimenta una bajada en el inicio del proceso, esto se debe a la formación de ácidos orgánicos producto de la degradación de materia orgánica, después gradualmente este pH aumentará, gracias a la mineralización de compuestos nitrogenados y volviéndolos a estado de amoníaco. Sin embargo, si existen altas temperaturas ocurrirá una pérdida de amoníaco en forma de gas, en consecuencia, habrá pérdidas en el valor fertilizante final de la composta.

4.3. Temperatura

Figura 12Evolución de la temperatura de cada tratamiento por semana



Nota: La imagen muestra la evolución semanal de la temperatura para cada uno de los tratamientos.

Durante este proyecto, todas las pilas de compost comenzaron con temperaturas altas, esto se debe a la humedad inicial, que proporciona la materia fresca de las diferentes mezclas orgánicas a la pila de compostaje, las cuales contienen carbono y nitrógeno suficiente para que favorezca la proliferación de microorganismos.

Se observó que T2, T3 y T4 presentaron descensos notables de temperatura durante todas las semanas 4, 5 y 6 para luego subir en la semana 8 de forma considerable, esto se debe a que la humedad se concentró más que en el resto de composteras, y como menciona F. Rojas y Zeledón (2007), esta humedad da lugar a abundante lixiviación de nutrientes, y por consiguiente se inhibe el crecimiento de microorganismos, sin embargo, se iniciara una nueva germinación y actividad fúngica cuando existe la disminución de la temperatura para el material en descomposición, volviendo a subir de nuevo la temperatura de manera favorable como se observa en las últimas semanas.

Sin embargo, para en T7 hubo un incremento de temperatura notablemente durante la semana 4. Según Tang (2017), dicho incremento se debía a que la temperatura se relaciona con el proceso de degradación, en donde la energía liberada se manifiesta en calor gracias a la descomposición de la materia, y esto se traduce en un alza de la temperatura, considerado un proceso normal ya que es favorable para el compost durante su fase termófila.

4.4. Densidad Aparente

Tabla 6Análisis de la varianza ANOVA de la variable Densidad aparente

F.V.	sc	gl	CM		F	p-valor
Modelo	0,78	7	0,11		85,28	<0,0001
mat	0,72	1	0,72	**	545,40	<0,0001
tam	0,01	3	3,7E-03	NS	2,80	0,0736
mat*tam	0,06	3	0,02	**	14,40	0,0001
Error	0,02	16	1,3E-03			
Total	0,80	23				

Nota: La tabla indica la alta significancia y la no significancia para el tipo de material y tamaño respectivamente, para la variable Densidad Aparente.

Tabla 7

Tukey de Material de la variable Densidad aparente

Test:Tukey Alfa=0,05 DMS=0,03134

mat	Medias	n	E.E.		
m1	2,09	12	0,01	А	
m2	2,43	12	0,01		В

Nota: Esta tabla muestra los mejores rangos del tipo de material para la variable Densidad Aparente.

Tabla 8

Tukey de Material*Tamaño de la variable Densidad aparente

Test:Tukey Alfa=0,05 DMS=0,10237

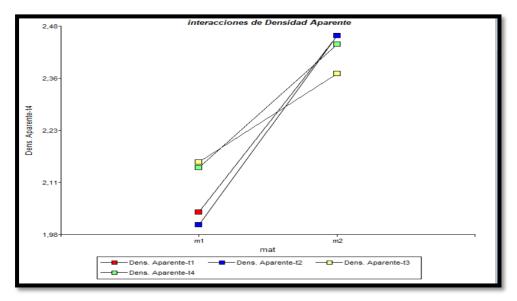
mat	tam	Medias	n	E.E.			
m1	t2	2,01	3	0,02	А		
m1	t1	2,04	3	0,02	A		
m1	t4	2,14	3	0,02		В	
m1	t3	2,16	3	0,02		В	

mat	tam	Medias	n	E.E.		
m2	t3	2,37	3	0,02	С	
m2	t4	2,44	3	0,02	С	
m2	t1	2,46	3	0,02	С	
m2	t2	2,46	3	0,02	С	

Nota: Esta tabla muestra las mejores interacciones material*tamaño para la variable Densidad Aparente.

En el análisis de varianza para la variable Densidad Aparente, se obtuvo una alta significancia estadística en el material, sin embargo, para el tamaño hay una no significancia, es por eso que observamos que el tipo de material 1 y el material 2 obtuvieron mejores resultados en los Tratamientos 7 y 8 respectivamente. Para la relación material*tamaño existió una alta significancia, resultado los mejores tratamientos el 1 y el 2. El uso de la tierra dentro del proceso de compostaje contribuye e influye en la densidad aparente, debido a que la textura y el contenido de materia orgánica del material y el contenido de agua varia sus resultados (J. Rojas y Peña, 2012)

Figura 13Gráfico de puntos sobre interacción de la variable Densidad aparente



Nota: La imagen representa las interacciones material*tamaño de la variable

De acuerdo a la gráfica observamos que la relación material*tamaño presento una interacción fuerte con respecto a la variable Densidad Aparente.

Para los análisis de Porosidad, Humedad Potasio, Fósforo, Nitrógeno y Materia Orgánica se obtuvieron en unidades de (%p/p), sin embargo para realizar los ADEVA las unidades fueron transformadas por la Transformación Angular o de Bliss (Ecuación 1), ya que el ADEVA no trabaja con unidades de porcentaje.

$$Y = arcsen * \sqrt{\frac{y}{100}} \tag{1}$$

Donde y en un valor entre 0% y 100%

4.5. Humedad

Tabla 9Análisis de la varianza ANOVA de la variable Humedad

F.V.	SC (gl	CM		F	p-valor
Modelo	0,32	7	0,05		14,16	<0,0001
mat	0,31	1	0,31	**	96,32	<0,0001
tam	0,01	3	2,5E-03	NS	0,77	0,5273
mat*tam	1,5E-03	3	5,1E-04	NS	0,16	0,9232
Error	0,05	16	3,3E-03			
Total	0,37	23				

Nota: La tabla indica la alta significancia del tipo de material y la no significancia para el tamaño y para la interacción material*tamaño de la variable Humedad.

Tabla 10

Tukey de Material de la variable Humedad

Test:Tukey Alfa=0,05 DMS=0,04940

mat Medias n E.E.

m1 0,68 12 0,02 A

m2 0,90 12 0,02 E

Nota: Esta tabla muestra los mejores rangos del tipo de material de la variable Humedad.

En el análisis de varianza de la variable Humedad observamos que se presentó una alta significancia estadística para el material, obteniendo mejores resultados el tipo de material 1(tierra negra, estiércol bovino, residuo de rosa). Para el tamaño y la interacción material*tamaño se observa que existió una no significancia, los resultados para la humedad para el tipo de material 1 oscilan entre 32,63% - 50,77%. Los niveles óptimos de humedad en el compostaje están entre un 40% - 60%, ya que sin un mínimo de humedad una gran cantidad de microorganismos que no podrían vivir, (FACTORES QUE INFLUYEN EN EL COMPOSTAJE, 2016). Con respecto a nuestros resultados podemos definir que, de acuerdo a los parámetros antes mencionados, nuestros valores son aceptables y que la mayoría se encuentran dentro del rango establecido. (Bortziriakzabor, 2018)

4.6. Porosidad

Tabla 11Análisis de la varianza ANOVA para la variable Porosidad

F.V.	SC	gl	CM		F	p-valor
Modelo	0,23	7	0,03		102,48	<0,0001
mat	0,21	1	0,21	**	660,45	<0,0001
tam	2,0E-03	3	6,8E-04	NS	2,11	0,1390
F.V.	SC (gl	CM		F	p-valor
F.V.	SC	gl	CM		F	p-valor
<pre>F.V. mat*tam</pre>			CM 0,01	**		p-valor <0,0001
	0,02	3		**		

Nota: La tabla indica la alta significancia del tipo de material y de la interacción material*tamaño, además de la no significancia para el tamaño de los residuos de la variable Porosidad.

Tabla 12Tukey Material para la variable Porosidad

Test:Tukey Alfa=0,05 DMS=0,01552

mat	Medias	n	E.E.		
m1	1,09	12	0,01	А	
<u>m2</u>	1,28	12	0,01		В

Nota: Esta tabla muestra los mejores rangos del tipo de material de la variable Porosidad.

Tabla 13Tukey Materia*Tamaño para la variable Porosidad

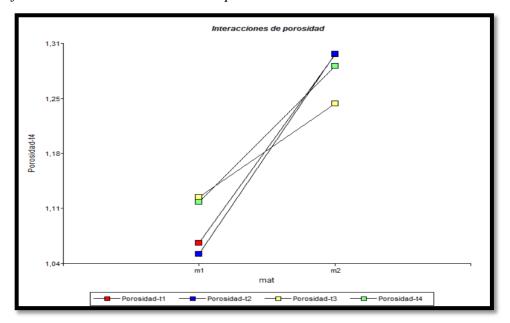
Test:Tukey Alfa=0,05 DMS=0,05071

mat	tam	Medias	n	E.E.					
m1	t2	1,06	3	0,01	A				
m1	t1	1,07	3	0,01	A	В			
m1	t4	1,12	3	0,01		В	С		
m1	t3	1,12	3	0,01			С		
m2	t3	1,24	3	0,01				D	
m2	t4	1,28	3	0,01				D	E
m2	t1	1,30	3	0,01					E
<u>m2</u>	t2	1,30	3	0,01					E

Nota: Esta tabla muestra los mejores resultados de la interacción material*tamaño de la variable Porosidad.

En el análisis de varianza para la variable Porosidad, observamos que existió una lata significancia para los materiales y para la relación material*tamaño. Se encontró que la alta influencia de los dos tipos materiales se presentó en los tratamientos 4 y 6 respectivamente. Según Moreta (2014) establece que la porosidad del compost debe ser aproximadamente >85 %. De acuerdo a nuestros resultados de porosidad y la influencia del tipo de material 1 (tierra negra, estiércol bovino y residuo de rosa) nos dieron valores oscilados entre 74,56% - 82,86%, podemos decir que los datos de porosidad obtenidos en nuestro trabajo experimental a pesar de no ser mayores al 85% se consideran buenos y que el tipo de material fue un factor que si influyo en estos resultados. (pp.11)

Figura 14Gráfico de Puntos sobre interacción para la variable Porosidad



Nota: La imagen representa las interacciones material*tamaño de la variable Porosidad.

De acuerdo al grafico observamos que la relación material*tamaño obtuvieron una interacción alta principalmente en los tratamientos 1 y 2 dentro de esta variable.

4.7. Contenido de Potasio

Tabla 14Análisis de la varianza ANOVA para la variable contenido de Potasio

F.V.	SC (gl	CM		F	p-valor
Modelo	0,03	7	5,0E-03		154,96	<0,0001
mat	0,03	1	0,03	**	1042,32	<0,0001
tam	5,4E-04	3	1,8E-04	*	5,64	0,0078
mat*tam	8,2E-04	3	2,7E-04	**	8,50	0,0013
Error	5,1E-04	16	3,2E-05			

F.V.	SC	gl	CM	F	p-valor
Total	0,	04 23			

Nota: La tabla muestra la alta significancia para el tipo de material y de la interacción material*tamaño, además de la presencia de una significancia para el tamaño de los residuos de la variable Potasio.

Tabla 15

Tukey Material para la variable contenido de Potasio

Test:Tukey Alfa=0,05 DMS=0,00490

mat	Medias	n	E.E.		
m2	0,11	12	1,6E-03	А	
<u>m1</u>	0,04	12	1,6E-03		В

Nota: Esta tabla muestra los mejores resultados para el tipo de material de la variable Potasio.

Tabla 16

Tukey Tamaño para la variable contenido de Potasio

Test:Tukey Alfa=0,05 DMS=0,00935

tam	Medias	n	E.E.		
t2	0,08	6	2,3E-03	А	
t4	0,08	6	2,3E-03	Α	
t1	0,07	6	2,3E-03	Α	В
t3	0,07	6	2,3E-03		В

Nota: Esta tabla muestra los mejores resultados para los tamaños de los residuos de la variable Potasio.

Para el análisis de varianza para la variable contenido de Potasio se obtuvo una alta significancia para el material y una significancia para el tamaño. De acuerdo a nuestros

resultados del contenido de potasio medido en unidades de (%p/p) los tratamientos presentaron valores 0,11% hasta 1,62%. Se establece que el Potasio debe estar en un 0,3% – 1,0% para poder contribuir una buena calidad del compost como fertilizante (Román et al., 2013). Lo que podemos definir que nuestros valores de Potasio fueron mucho mejores en nuestros tratamientos utilizados.

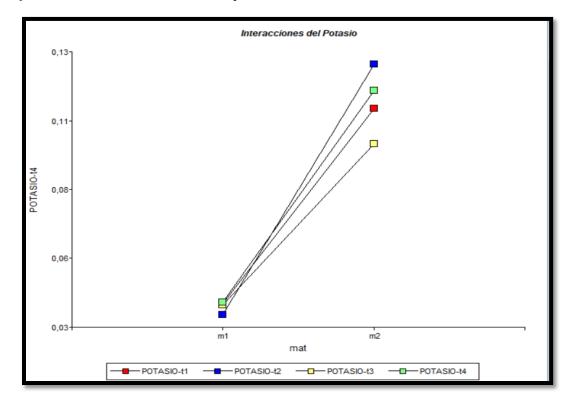
Tabla 17Tukey Material*Tamaño para la variable contenido de Potasio

Test:Tukey Alfa=0,05 DMS=0,01599

mat	tam	Medias	n	E.E.			
m2	t2	0,13	3	3,3E-03 A			
m2	t4	0,12	3	3,3E-03 A	В		
m2	t1	0,11	3	3,3E-03	В	С	
m2	t3	0,10	3	3,3E-03		С	
m1	t4	0,04	3	3,3E-03			D
mat	tam	Medias	n	E.E.			
m1	t1	0,04	3	3,3E-03			D
m1	t3	0,04	3	3,3E-03			D
m1	t2	0,04	3	3,3E-03			D

Nota: Esta tabla muestra los mejores resultados de la interacción material*tamaño de la variable Potasio.

Figura 15Gráfico de Puntos sobre interacción para la variable contenido de Potasio



Nota: La imagen representa las interacciones material*tamaño de la variable Potasio.

De acuerdo a la Tabla 16 anteriormente presentada y a esta gráfica se verificó que la relación material*tamaño obtuvo una interacción considerable dentro de esta variable especialmente en los tratamientos 6 y 8 respectivamente.

4.8. Nitrógeno

Tabla 18Análisis de la varianza ANOVA para la variable contenido de Nitrógeno

F.V.	SC	gl	CM	F	p-valor
Modelo	0,04	7	0,01	141,08	<0,0001
mat	0,03	1	0,03 **	965,15	<0,0001
tam	1,2E-04	3	4,0E-05 NS	1,12	0,3698
mat*tam	6,8E-04	3	2,3E-04 **	6,34	0,0049
Error	5,7E-04	16	3,6E-05		
Total	0,04	23			

Nota: La tabla muestra la alta significancia para el tipo de material y de la interacción material*tamaño, además de la presencia de una no significancia para el tamaño de los residuos de la variable Nitrógeno.

Tabla 19Tukey Material para la variable contenido de Nitrógeno

Test:Tukey Alfa=0,05 DMS=0,00517

mat	Medias	s n	E.E.		
m2	0,14	12	1,7E-03	A	
m1	0,07	12	1,7E-03		В

Nota: Esta tabla muestra los mejores resultados para el tipo de materiales de la variable Nitrógeno.

Tabla 20

Tukey Material*Tamaño para la variable contenido de Nitrógeno

Test:Tukey Alfa=0,05 DMS=0,01687

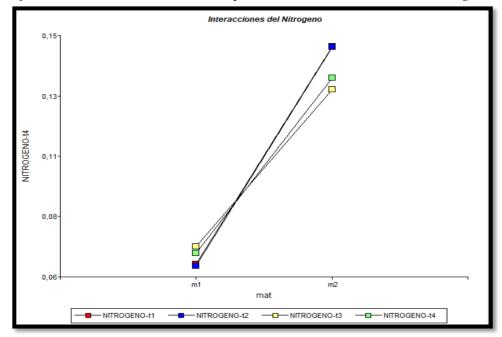
mat	tam	Medias	n	E.E.	
m2	t1	0,15	3	3,4E-03	A
m2	t2	0,15	3	3,4E-03	А

mat	tam	Medias	n	E.E.		
m2	t4	0,14	3	3,4E-03 A	В	
m2	t3	0,13	3	3,4E-03	В	
m1	t3	0,07	3	3,4E-03		С
m1	t4	0,07	3	3,4E-03		С
m1	t1	0,06	3	3,4E-03		С
<u>m1</u>	t2	0,06	3	3,4E-03		С

Nota: Esta tabla muestra los mejores resultados para la interacción material*tamaño de la variable Nitrógeno.

En el análisis de varianza para la variable Nitrógeno observamos que el material presenta una alta significancia. De acuerdo a los resultados que se presentó para el contenido de nitrógeno en unidades (%p/p), partieron desde 0,38% hasta 2,28%. Los parámetros para el Nitrógeno deben estar en un rango de 0,3% – 1,5%) (Román et al., 2013). De esta manera analizamos que nuestros resultados fueron mucho más aplicables y mejores para una contribución a la calidad del compost.

Figura 16Gráfico de Puntos sobre interacción para la variable contenido de Nitrógeno



Nota: La imagen representa las interacciones material*tamaño de la variable Nitrógeno.

En el grafico podemos verificar que la relación material*tamaño presento una interacción medianamente fuerte, especialmente en los tratamientos 5, 6, 8, ya que en un inicio el material*tamaño obtuvo una alta significancia estadística.

4.9. Fósforo

Tabla 21Análisis de la varianza ANOVA de la variable contenido de Fósforo

F.V.	SC	gl	CM		F	p-valor
Modelo	4,1E-C	3 7	5,8E-04		22,13	<0,0001
mat	3,8E-0	3 1	3,8E-03	**	143,95	<0,0001
tam	2,9E-C)5 3	9,8E-06	NS	0,37	0,7731

F.V.	SC (gl	CM	F	p-valor
mat*tam	2,6E-04	3	8,6E-05 *	3,28	0,0484
Error	4,2E-04	16	2,6E-05		
Total	4,5E-03	23			

Nota: La tabla muestra la alta significancia para el tipo de material y una significancia de la interacción material*tamaño, además de la presencia de una no significancia para el tamaño de los residuos de la variable Fósforo.

Tabla 22

Tukey Material de la variable Fósforo

Test:Tukey Alfa=0,05 DMS=0,00444

Nota: Esta tabla muestra los mejores resultados para el tipo de material de la variable Fósforo.

Tabla 23

Tukey Material*Tamaño de la variable Fósforo

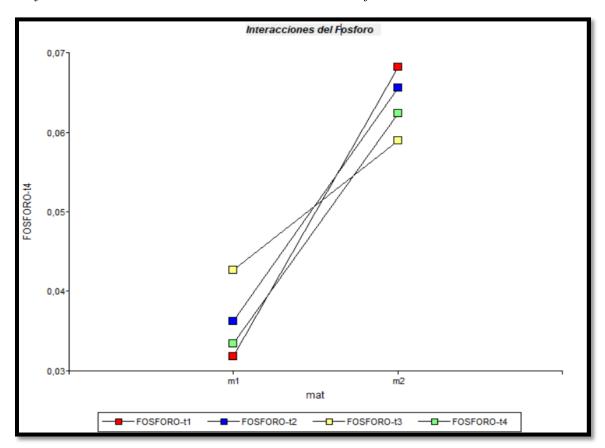
Test:Tukey Alfa=0,05 DMS=0,01449

mat	tam	Medias	n	E.E.		
m2	t1	0,07	3	3,0E-03	Α	
m2	t2	0,06	3	3,0E-03	А	
m2	t4	0,06	3	3,0E-03	А	
m2	t3	0,06	3	3,0E-03	А	
m1	t3	0,04	3	3,0E-03		В
m1	t2	0,04	3	3,0E-03		В
m1	t4	0,04	3	3,0E-03		В
m1	t1	0,03	3	3,0E-03		В

Nota: Esta tabla muestra los mejores resultados para la interacción material*tamaño de la variable Fósforo.

En el análisis de varianza para la variable Fosforo, se obtuvo una alta significancia estadística en el material, pero para el tamaño se evidencio una no significancia estadística. Para nuestros resultados de Fósforo medido en unidades (%p/p) los tratamientos obtuvieron valores desde 0,07% hasta 0,56%. Los parámetros que se establecen para el Fósforo debe estar entre 0,1% – 1,0% (Román et al., 2013). Comparando con nuestros resultados definimos que se encontraron en el rango establecido y que ambos son valores muy aplicables y buenos para la contribución a la calidad final del compost.

Figura 17Gráfico de Puntos sobre interacción de la variable Fósforo



Nota: La imagen representa las interacciones material*tamaño de la variable Fósforo.

En el grafico observamos que existió una interacción leve en la relación material*tamaño, ya que se presentó una significancia estadística, y los mejores resultados de esta relación se presentaron en los tratamientos 5,6,8,y 7 dentro de esta variable.

4.10. Materia Orgánica

Tabla 24Análisis de la varianza ANOVA de la variable contenido de Materia Orgánica

F.V.	SC c	jl	CM		F	p-valor
Modelo	0,83	7	0,12		35,39	<0,0001
mat	0,81	1	0,81	**	239,58	<0,0001
tam	0,01	3	3,4E-03	NS	1,00	0,4178
mat*tam	0,02	3	0,01	NS	1,71	0,2060
Error	0,05	16	3,4E-03			
Total	0,89	23				

Nota: La tabla muestra la alta significancia para el tipo de material y la presencia de una no significancia para el tamaño de los residuos y para la interacción material*tamaño de la variable Materia Orgánica.

Tabla 25Tukey Material de la variable contenido de Materia Orgánica

Test:Tukey Alfa=0,05 DMS=0,05022

Error: 0,0034 gl: 16
mat Medias n E.E.

m2 0,75 12 0,02 A m1 0,38 12 0,02 B

Nota: Esta tabla muestra los mejores resultados para el tipo de material de la variable Materia Orgánica.

En el análisis de varianza para la variable Materia Orgánica se obtuvo una alta significancia estadística en el material. Los mejores resultados de MO (%p/p) se obtuvo en el tipo de material 2 (estiércol bovino y residuo de rosa) siendo los resultados entre 55,05 % -30,05% respectivamente. Para que el contenido de Materia se considere rico o extremadamente rico su porcentaje debe ser mayor de 4.20%, es por eso que se recomienda realizar aportes de estiércol en grande cantidades (AGRI nova Science, 2020). De acuerdo a esto observamos que la utilización del estiércol bovino en nuestro trabajo experimental hizo que nuestro compost sea mucho más rico en materia orgánica. (Agrinova science, 2020)

4.11. Costos de Producción del proceso de Compostaje

Tabla 26Costo de Producción del Compostaje

	Tratamiento							
Descripción	1	2	3	4	5	6	7	8
	USD							
Recolección de Rosas	9	10	11,5	13	9	10	11,5	13
Recolección			<u> </u>		<u>-</u>			-
de Tierra y	7	7	7	7	10	10	10	10
estiércol	7							
bovino								
Construcción	500	500	500	500	500	500	500	500
Composteras								
Transporte	10	10	10	10	13	13	13	13
1h de riego/semana	3,5	3,5	3,5	3,5	5	5	5	5

Descripción	Tratamiento							
	1	2	3	4	5	6	7	8
Mano de Obra/ mes	80	80	80	80	80	80	80	80
Equipo de medición de variables.	35	35	35	35	35	35	35	35
Kg	90	92,5	94	98,3	100	104,5	107,75	113
Costo/kg	7,16	6,98	6,88	6,59	6,52	6,24	6,07	5,81

Nota: Esta tabla muestra los costos de producción para cada tipo de tratamiento durante el proceso de compostaje.

Según el análisis de costo de producción de esta propuesta de compostaje, el tratamiento más económicamente accesible fue T8 (5,81 USD), mientras que el tratamiento que requirió más presupuesto fue T1 (7,16USD).

5. CONCLUSIONES Y RECOMENDACIONES

5.1. Conclusiones

- Conforme a los resultados obtenidos del trabajo experimental y las hipótesis
 planteadas inicialmente, se acepta la hipótesis que menciona que: el tipo de
 materiales utilizados para el proceso de compostaje si influye en la calidad
 del compost final.
- De acuerdo a los resultados obtenidos, se concluye que el factor tamaño del residuo influyo solamente en la variable de contenido de Potasio, al final del proceso de compostaje.
- Considerando que los tratamientos corresponden a la interacción entre los factores tamaño de partícula y tipo de material, se concluye que los mejores tratamientos en el proceso de compostaje fueron los tratamientos 1, 3 y 4, que corresponden a la tierra de páramo y residuos con tamaño de 2 cm, 18 cm y 26 cm.

5.2. Recomendaciones

Considerando los resultados obtenidos en la investigación se recomienda seguir utilizando tierra de páramo en el compostaje, por que presenta mejores características físicas químicas y microbiológicas que aportan al proceso de compostaje.

Para posteriores investigaciones se recomienda probar diferentes tipos de estiércol, de manera que sus diferentes características puedan influir en le proceso de compostaje y la calidad del compost final.

Se recomienda realizar procesos de compostaje con relaciones de C/N mayores a 30, con el fin de establecer diferencias en la calidad del compostaje

.

6. BIBLIOGRAFÍA

- Agrinova science. (2020). *La utopía del 5% de la materia orgánica*. https://agrinova.com/noticias/la-utopia-del-5-de-la-materia-organica/
- Agronet. (2020). Compostaje de flores, una práctica nutritiva para los suelos. https://www.agronet.gov.co/Noticias/Paginas/Compostaje-de-flores,-una-práctica-nutritiva-para-los-suelos.aspx
- Albino, J. (2016). NUTRIENTES PRIMARIOS Y METALES PESADOS DE LOS COMPOST ELABORADOS EN LOS CASERIOS SHITARI, MAQUIZAPA, PAUJIL, AGUA BLANCA, SACHAVACA, PIEDRA ANCHA Y RIO ESPINO".
- Amigos de la Tierra. (2019). El Compostaje, un aliado contra la Crisis Climática. *Amigos de La Tierra*, 26.
- Andalucia Luz. (2000). Sistemas Y Técnicas Para El Compostaje. *Junta de Andalucia*, 1, 7. http://digital.csic.es/bitstream/10261/16792/1/2000 Compost CIEMAT.pdf
- Ascazubí, A. (2011). EVALUACIÓN DE SEIS COMBINACIONES DE COMPOST DE MATERIAL VEGETAL DE ROSAS ENRIQUECIDO CON MACHACHI. 1–93. http://repositorio.espe.edu.ec/bitstream/21000/5109/1/T-ESPE-IASA II-002396.pdf
- Associació Catalana d'Enginyeria Sense Fronteres. (2018). *Manual de Produccion de Compost, Gobierno Autónomo Descentralizado del Municipio de Pastaza*. https://esfcat.org/wp-content/uploads/2018/12/Manual-produccion-de-compost-ESF.pdf
- Bortziriakzabor. (2018). *FACTORES QUE INFLUYEN EN EL COMPOSTAJE*. https://www.bortziriakzabor.com/es/factores-que-influyen-en-el-compostaje/
- Compostadores. (2019). *La humedad en el compostador*. http://www.compostadores.com/descubre-el-compostaje/compostar-hacer-compost/146-la-humedad-en-el-compostador.html
- FACTORES QUE INFLUYEN EN EL COMPOSTAJE. (2016). https://www.bortziriakzabor.com/es/factores-que-influyen-en-el-compostaje/
- Garrido, C. (2011). Compostaje por Volteo e Inducción de Bacterias Termófilas. Procesamiento de desechos sólidos orgánicos. 8.
- Gómez, R. B. (2006). *Compostaje de residuos sólidos orgánicos*. https://www.tdx.cat/bitstream/handle/10803/5307/rbg1de1.pdf?sequenc
- Gordillo, F., y Chávez, E. (2010). Evaluación comparativa de la calidad del compost producido a partir de diferentes combinaciones de desechos agroindustriales azucareros. *Centro de Investigación Cientifica y Tecnológica*, 1–10. https://www.dspace.espol.edu.ec/bitstream/123456789/9112/1/Evaluación

- Comparativa de la calidad del compost.pdf
- Idrovo, J. (2020). Compostaje de residuos procedentes de la industria florícola en Ecuador. Empleo agrícola y para la biorremediación ambiental de los compost obtenidos. *Konstruksi Pemberitaan Stigma Anti-China Pada Kasus Covid-19 Di Kompas.Com*, 68(1), 150. http://dx.doi.org/10.1016/j.ndteint.2014.07.001%0Ahttps://doi.org/10.1016/j.ndteint.2
- INTA. (2019). *La importancia de producir compost*. https://inta.gob.ar/noticias/la-importancia-de-producir-compost%0D

017.12.003%0Ahttp://dx.doi.org/10.1016/j.matdes.2017.02.024

- Julca, A. (2006). *LA MATERIA ORGÁNICA, IMPORTANCIA Y EXPERIENCIA DE SU USO EN LA AGRICULTURA*. https://www.scielo.cl/scielo.php?script=sci_arttext&pid=S0718-34292006000100009#:~:text=La materia orgánica del suelo,1988%3B Graetz%2C 1997).
- Lopez, W. (2010). Estudio del uso de residuos industriales no peligrosos a través del proceso de compostaje y su aplicación para el cultivo de maíz y frijol. [Tesis de Maestría, Instituto Politécnico Nacional], 146. https://repositoriodigital.ipn.mx/bitstream/123456789/6940/1/TESIS WENNDY LOPEZ WONG.pdf
- Marquez, P., y Diaz, M. (2015). *Factores que afectan al proceso de Compostaje*. https://webcache.googleusercontent.com/search?q=cache:7E6h7EH5mlAJ:https://digit al.csic.es/bitstream/10261/20837/3/Factores%2520que%2520afectan%2520al%2520pr oceso%2520de%2520compostaje.pdf+&cd=13&hl=es-419&ct=clnk&gl=ec
- Mendoza, M. (2012). Propuesta de compostaje de los residuos Piura. 1–122.
- Ministerio de Ambiente de Colombia. (2018). *Compostaje: Una tendencia para combatir el Cambio Climático*. https://mma.gob.cl/compostaje-una-tendencia-para-combatir-el-cambio-climatico-2/
- Ministerio del Ambiente Agua y Transicion Ecologica. (2022). Sector florícola del Ecuador será el primero del país en convertirse en carbono neutro. https://www.ambiente.gob.ec/sector-floricola-del-ecuador-sera-el-primero-del-pais-en-convertirse-en-carbono-neutro/
- Oviedo, E. R., y Rebellón, Luis Fernando Marmolejo., P. T. L. (2014). *Influencia de la frecuencia de volteo para el control de la humedad de los sustratos en el compostaje de biorresiduos de origen municipal*. https://www.scielo.org.mx/scielo.php?script=sci_arttext&pid=S0188-%0A49992014000100008%0D
- Pineda, J. (2021). *Estiércol (Fertilizante Orgánico)*. https://encolombia.com/economia/agroindustria/agronomia/estiercol-fertilizante-

- organico/
- Quinatoa, M. (2012). Estandarización del proceso de producción de compost con fines comerciales utilizando tres fuentes de inóculo con la asociación Santa Catalina del Cantón Píllaro. *Universidad Técnica de Ambato*, 1–113. http://repositorio.uta.edu.ec/bitstream/123456789/2463/1/Tesis-31agr.pdf
- Ritorna. (2018). *El tamaño de partícula y la homogeneización en el Compostaje*. https://www.ritornamedioambiente.com/single-post/2018/02/14/el-tamaño-departícula-y-la-homogeneización-en-el-compostaje
- Roca, A. (2020). Factores que influyen en el proceso de compostaje de residuos. https://www.infoagro.com/documentos/factores_que_influyen_proceso_compostaje_re siduos.asp
- Rojas, F., y Zeledón, E. (2007). Efecto de diferentes residuos de origen vegetal y animal en algunas características física, química y biológica del compost. Hacienda las Mercedes, Managua. 2005. *Universidad Nacional Agraria*, 1–50. https://cenida.una.edu.ni/Tesis/tnq02r741.pdf%0Ahttps://www.academia.edu/3560560 9/UNIVERSIDAD_NACIONAL_AGRARIA_FACULTAD_DE_AGRONOMÍA_DE PARTAMENTO_DE_PRODUCCIÓN_VEGETAL_TEXTO_BASICO_DE_AGROE COLOGÍA_III_AÑO_DE_INGENIERÍA_AGRONOMICA_GENERALISTA_PREP ARADO_POR
- Rojas, J., y Peña, S. (2012). Densidad aparente. 1, 1(1), 3. www.inta.gov.ar/saenzpe
- Román, P., Martinéz, M., y Pantoja, A. (2013). MANUAL DE COMPOSTAJE DEL AGRICULTOR. In *Oficina Regional de la FAO para América Latina y el Caribe*. http://www.fao.org/3/a-i3388s.pdf
- Tang, H., Zheng, Y., y Chen, Y. (2017). Materials Chemistry of Nanoultrasonic Biomedicine. *Advanced Materials*, 29(10). https://doi.org/10.1002/adma.201604105
- Tortosa, G. (2018). El tamaño de partícula y homogeneización de residuos es fundamental para el compostaje. http://www.compostandociencia.com/2018/02/el-tamano-de-particula-y-homogeneizacion-de-residuos-es-fundamental-para-compostaje/

7. ANEXOS

Anexo 1. Medición semanal de variables físicas.

							ION D							
	FEC	HAS		INICIO 8/10/2022	MEDICION 1 1/11/2022	MEDICION 2 8/11/2022	MEDICION 3 15/11/2022	MEDICION 4 22/11/2022	MEDICION 5 29/11/2022	MEDICION 6 6/12/2022	MEDICION 7 13/12/2022	MEDICION 8 20/12/2022	MEDICION 9 27/12/2022	MEDICION 10 3/1/202
			VOLUMEN (m	0,6	0,52	0,49	0,46	0,43	0,39	0,36	0,34	0,3	0,27	0,2
		REPETICION # 1	PH TEMPERATUR	7 17,9	6,6 19	6,5 18,9	6,5 18,6	6,9 18	6,7 17	6,9 17	6,6 18,3	6,7 18,4	6,8 18	6, 17,
		#1	HUMEDAD	humedo	seco	seco	muy seco	humedo	muy mojado	muy mojado	normal	normal	normal	norma
	TRATAMIEN		VOLUMEN (m	0,6	0,5	0,44	0,4	0,35	0,31	0,28	0,25	0,22	0,19	0,1
	TO #1	REPETICION # 2	PH TEMPERATUR	16,9	6,8 18	6,5 18	6,5 18	6,4 18,2	6,6 18	6,7 18,5	6,7 18,8	6,6 18,3	6,7 18	6, 17,
	2 cm		HUMEDAD	humedo	seco	seco	seco	normal	muy mojado	muy mojado	normal	humedo	humedo	norma
		REPETICION	VOLUMEN (m	0,6	0,51	0,47 6,7	0,44 6,8	0,4 6,6	0,37 6,8	0,34	0,31 6,6	0,29	0,26	0,2 6,
		#3	TEMPERATUR	18,3	18	17,9	17,6	17,8	18	18,1	18,5	18,3	18,1	17,
			HUMEDAD	humedo	seco	seco	seco	humedo	muy mojado	normal	humedo	normal	humedo	norma
		REPETICION	VOLUMEN(m)	0,6 7	0,49 6,7	0,47 6,8	0,43 6,6	0,4 6,6	0,36	0,32 6.7	0,29	0,25 6,8	0,22	0,
		#1	TEMPERATUR	17,9	18	17	16	15	16	15	16,8	17,8	17,6	17,
	TRATAMIEN		HUMEDAD VOLUMEN(m)	humedo 0,6	muy mojado 0,52	seco 0,48	seco 0,44	normal 0,4	muy mojado 0,37	muy mojado 0,33	normal 0,29	normal 0,27	humedo 0,25	norma 0,2
	TO	REPETICION	PH	7	7	7	7	7	7	6,5	6,6	6,7	6,7	6,8
	# 2	# 2	TEMPERATUR	18	18	19	19	19	19	18,5	17,9	18,1	18,1	17,
	10 cm		HUMEDAD VOLUMEN(m)	humedo 0,6	normal 0,53	normal 0,51	seco 0,48	seco 0,44	seco 0,4	muy mojado 0,37	normal 0,33	humedo 0,3	normal 0,27	0,2
tierra.		REPETICION	PH	7	7	6,9	6,8	6,9	7	7	6,9	7	6,7	0,2
estiercol y		#3	TEMPERATUR HUMEDAD	18,5	18	17,9	18	18	18	17	18,8	18,6	17,5	17,
tallos de rosa.			VOLUMEN(m)	humedo 0,6	muy mojado 0,5	humedo 0,47	muy seco 0,43	seco 0,4	seco 0,36	normal 0,34	normal 0,3	normal 0,28	normal 0,25	norma 0,2
.038.		REPETICION	PH	7	7	6,8	6,6	6,8	6,9	6,8	6,8	6,9	7	
		#1	TEMPERATUR HUMEDAD	18 humedo	18 seco	17 seco	16,5 muy seco	17 normal	16,5 mojado	17,5 muy mojado	18,8 humedo	17,9 humedo	18,1 humedo	17,1 norma
	TRATAMIEN		VOLUMEN(m)	0,6	0,53	0,46	0,41	0,37	0,33	0,29	0,27	0,24	0,22	0,1
	TO # 2	REPETICION # 2	PH	7 18	7	6,5	6,3	6,8	6,9	6,9	6,8	6,5	6,8	6,9
	# 3 18 cm	# 2	TEMPERATUR HUMEDAD	18 humedo	18 seco	17,5 seco	18 seco	16,5 normal	17,5 muy mojado	18 muy mojado	17,6 normal	18,1 normal	17,8 humedo	17, norma
			VOLUMEN(m)	0,6	0,5	0,45	0,39	0,35	0,32	0,3	0,28	0,24	0,22	0,19
		REPETICION # 3	PH TEMPERATUR	7 19	7 18	7 17,5	7	6,9 16,9	6,7 17	6,9 17	6,9 17,7	6,8 18,3	6,9 18,1	6,9
		#3	HUMEDAD	humedo	mojado	humedo	muy seco	seco	seco	muy mojado	humedo	humedo	normal	norma
			VOLUMEN(m)	0,6	0,52	0,48	0,44	0,42	0,4	0,38	0,35	0,32	0,28	0,2
		REPETICION # 1	PH TEMPERATUR	18,5	18	6,9 17,9	7 18	6,8 17,8	6,6	6,7 17,6	6,8 18,5	6,8 18,3	18,2	11
	TRATAMIEN TO # 4 26 cm	REPETICION # 2	HUMEDAD	humedo	muy mojado	seco	muy seco	humedo	muy mojado	muy mojado	normal	normal	humedo	norma
			VOLUMEN(m)	0,6	0,52	0,5 6,9	0,47 6,8	0,45 6,9	0,42	0,39 6,9	0,36 6,8	0,32	0,3 6,6	0,2
			TEMPERATUR	18	17	16,8	16	16	16	17	18,7	18,4	18	1
			HUMEDAD	humedo	muy mojado	humedo	muy seco	humedo	muy mojado	muy mojado	normal	humedo	humedo	norma
		REPETICION #3	VOLUMEN(m)	0,6	0,5	0,47 6,9	0,43 6,7	0,4 6,8	0,36 6,6	0,33 6,5	0,29 6,8	0,27	0,25	0,2
			TEMPERATUR	18,5	18	17	16	16	16,5	17	18,9	18,4	18,4	18,
			HUMEDAD VOLUMEN(m)	humedo 0,6	muy mojado 0,56	humedo 0,53	mojado 0,5	humedo 0,48	muy mojado 0,46	muy mojado 0,44	humedo 0,42	humedo 0,4	normal 0,36	norma
		REPETICION	PH PH	7	7	6,9	7	0,48	7	6,9	7	7	7	0,3
		#1	TEMPERATUR	18	17	18	19	18	17	18	18,5	18		
	TRATAMIEN		HUMEDAD VOLUMEN(m)	humedo 0,6	seco 0,55	seco 0,54	muy seco 0,52	normal 0.5	muy mojado 0.47	muy mojado 0.45	normal 0.43	humedo 0.4	humedo 0.37	norma 0,3
	то	REPETICION # 2	PH	7	7	7	6,9	7	7	7	7	7	7	
	# 5 2 cm		TEMPERATUR HUMEDAD	18 humedo	17 seco	17,5 seco	18 muy seco	17 normal	16,9 muy mojado	17 normal	18,8 normal	18,3 normal	18,9 humedo	18,0 norma
	2 (111		VOLUMEN(m)	0,6	0,54	0,52	0,5	0,47	0,44	0,42	0,4	0,37	0,34	0,3
		REPETICION	PH	7	7	7	7	6,9	7	7	7	7	7	6,
		#3	TEMPERATUR HUMEDAD	19 humedo	18 normal	19 seco	20 muy seco	19 humedo	muy seco	17 seco	18,3 humedo	18,7 normal	18,8 humedo	18,
			VOLUMEN(m)	0,6	0,54	0,52	0,5	0,47	0,44	0,42	0,39	0,36	0,34	
		REPETICION # 1	PH TEMPERATUR	7 18,5	7 18	7 17,8	7 18	6,9 17,5	7 17	7 17	7 18	6,9 18	7 18	19
			HUMEDAD	humedo	muy mojado	humedo	muy seco	normal	muy mojado	normal	humedo	normal	normal	norma
	TRATAMIEN	DEDETICIO	VOLUMEN(m)	0,6	0,51	0,49	0,45	0,42	0,39	0,37	0,32	0,29	0,27	0,2
	TO # 6	REPETICION # 2	PH TEMPERATUR	7 19	7 18	7 18,5	7 19	7 18	17	7 17,5	18	6,7 18,2	18,6	19
	10 cm		HUMEDAD	humedo	seco	seco	muy seco	humedo	mojado	normal	normal	humedo	humedo	norma
		REPETICION	VOLUMEN(m)	0,6	0,53 7	0,51 7	0,49	0,47 7	0,45	0,42	0,39	0,36	0,33	0,:
estiercol y		#3	TEMPERATUR	19,6	18	18,1	18	17	17,5	18	17,9	18,3	18,5	17,
tallos de			HUMEDAD	humedo	seco	seco 0.51	muy seco	humedo	mojado	seco	normal	humedo	normal	norma
rosa.		REPETICION	PH PH	7	0,53	0,51	0,49	0,47	0,45	0,43	0,41	0,39	7	0,34
			TEMPERATUR	19	18	19	19	19	18	18,5	18		18,3	18,0
	TRATAMIEN		HUMEDAD VOLUMEN(m)	humedo 0,6	muy mojado 0.49	humedo 0,46	muy seco 0,42		muy mojado 0,34	muy mojado 0.32	humedo 0,29	humedo 0,27	humedo 0,24	norma 0,2
	TO	REPETICION	PH	7	7	7	7	7	7	7	7	7	7	
	# 7 18 cm	# 2	TEMPERATUR HUMEDAD	18,9 humedo	18	19 humedo	20 muy seco		17	18,5	18	-,-	18,5 normal	18,0
	10 (111		VOLUMEN(m)	0,6	muy mojado 0,52	0,5	0,48	seco 0,46	muy mojado 0,45	muy mojado 0,43	normal 0,41	0,4		norma 0,3i
		REPETICION		7	7	7	7	7	7	7	6,9	6,8	7	
		#3	TEMPERATUR HUMEDAD	19 humedo	18 muy mojado	19 seco	20 muy seco	18,5 normal	17 muy mojado	18 muy mojado	17,9 humedo	19 normal		18,i norma
			VOLUMEN	0,6	0,51	0,47	0,44	0,42	0,4	0,37	0,32	0,3	0,28	0,2
		REPETICION # 1		7 19	7	7	7	7	7	7	6 17	7	7	
		#1	TEMPERATUR HUMEDAD	19 humedo	19 muy mojado	18,9 humedo	muy seco	18 seco	17 seco	16,5 mojado	17 humedo	17,8 humedo	17,9 normal	18, norma
	TRATAMIEN		VOLUMEN	0,6	0,49	0,47	0,43	0,4	0,38	0,35	0,32	0,3		
	TO #8	REPETICION # 2	PH TEMPERATUR	7 19	7 18	7 18,5	7 17	7 17	7 17	7 17	7 18	7 17,9	7 19	18,
	26 cm	2	HUMEDAD	humedo	seco	seco	muy seco	seco	seco	mojado	humedo	normal	normal	norma
		DEDET:	VOLUMEN	0,6	0,51	0,49	0,46	0,41	0,38	0,35	0,32	0,29	0,26	0,2
		REPETICION # 3	PH TEMPERATUR	7 18,6	7 18	7 18,5	7	7 17,9	7 18	7 17	7 17,5	7 18,2	7 18,4	18,
			HUMEDAD	humedo	seco	seco	muy seco	seco	muy seco	normal	humedo		humedo	

Anexo 2. Material de laboratorio usado en el análisis de muestras

Peso de los cilindros	804	NOTA: RESTAR I	EL PESO	
(g)		DEL CILINDRO		
Diámetro (cm)	7,23			
Altura (cm)	10,3			
VOLUMEN	422,86690	Área de la base	41,0550396	
CILINDRO (cm3)	8	cm2	6	
VOLUMEN	422,867	Comprobación	422,866908	cm3
CILINDRO (ml)		Volumen	5	
Peso de funda papel (g)	2	0,002 kg	NOTA: Restar	r el peso del papel

Anexo 3. Resultados de laboratorio sobre densidad aparente

DENSIDAD APARENTE						
COMPOSTERAS CON TIERRA	Peso (g)	Densidad en Seco (g/ml)	Densidad Real			
2cm	242	0,572283957	2,077716043			
2cm	254	0,600661674	2,049338326			
2cm	282	0,666876346	1,983123654			
10cm	261	0,617215342	2,032784658			
10cm	285	0,673970776	1,976029224			
10cm	270	0,63849863	2,01150137			
18cm	192	0,45404347	2,19595653			
18cm	201	0,475326758	2,174673242			
18cm	233	0,551000669	2,098999331			
26cm	220	0,520258143	2,129741857			
26cm	237	0,560459908	2,089540092			
26cm	186	0,439854611	2,210145389			
	COMPOSTERAS S	IN TIERRA				
2cm	83	0,196279208	2,453720792			
2cm	81	0,191549589	2,458450411			
2cm	79	0,186819969	2,463180031			
10cm	71	0,167901491	2,482098509			
10cm	87	0,205738447	2,444261553			
10cm	84	0,198644018	2,451355982			
18cm	112	0,264858691	2,385141309			
18cm	123	0,290871598	2,359128402			
18cm	123	0,290871598	2,359128402			
26cm	81	0,191549589	2,458450411			
26cm	94	0,222292115	2,427707885			
26cm	93	0,219927306	2,430072694			

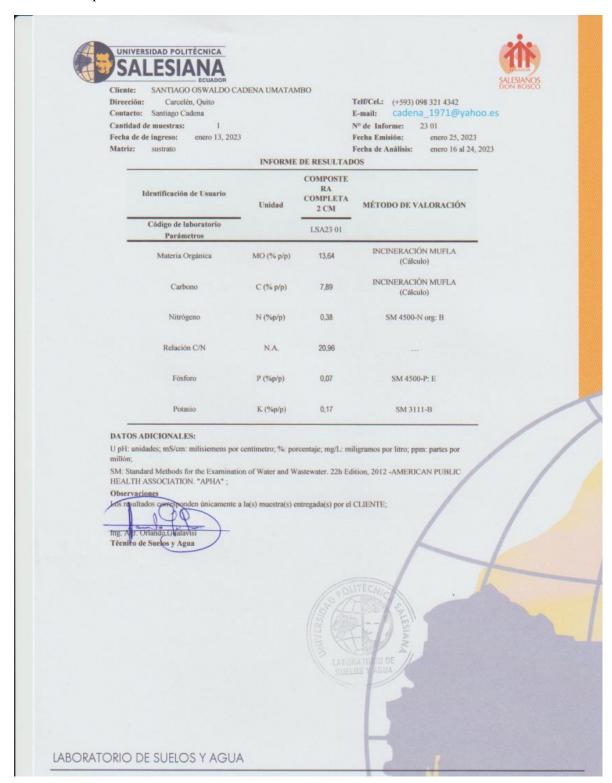
Anexo 4. Resultados de laboratorio sobre humedad

	COMPOSTERAS CON TIERRA						
	PESO HUMEDO	PESO SECO	CONTENIDO DE HUMEDAD				
2cm	412	242	170				
2cm	377	254	123				
2cm	426	282	144				
10cm	436	261	175				
10cm	486	285	201				
10cm	447	270	177				
18cm	390	192	198				
18cm	310	201	109				
18cm	356	233	123				
26cm	339	220	119				
26cm	391	237	154				
26cm	343	186	157				
	COMPOS	TERAS SIN TIERRA					
2cm	222	83	139				
2cm	202	81	121				
2cm	181	79	102				
10cm	230	71	159				
10cm	182	87	95				
10cm	276	84	192				
18cm	291	112	179				
18cm	313	123	190				
18cm	292	123	169				
26cm	222	81	141				
26cm	264	94	170				
26cm	248	93	155				

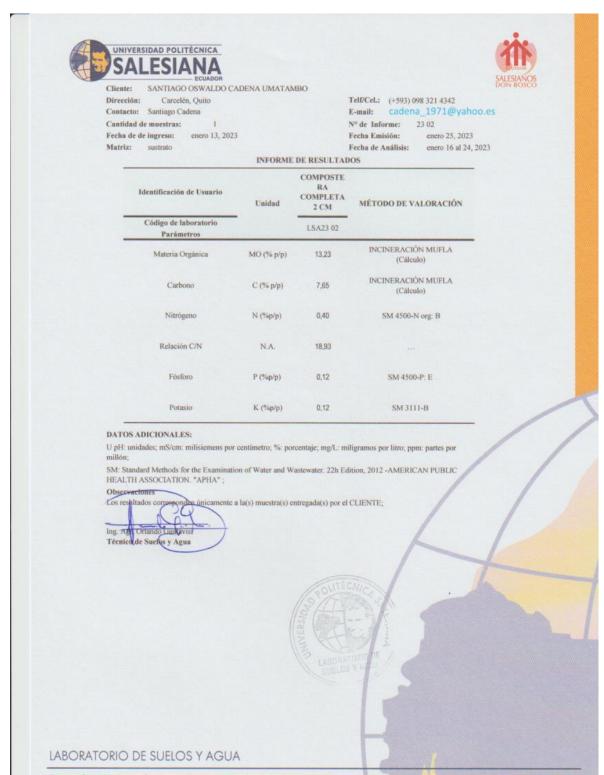
Anexo 5. Resultados de laboratorio sobre porosidad

COMPOSTERAS CON TIERRA								
	POROSIDAD	POROSIDAD SECA	RAIZ (%/100)	POROSIDAD SECA				
	HUMEDA (%)	%		7 6116615715 62611				
2cm	63,23390141	78,40437899	0,885462472	1,087488252				
2cm	66,35723503	77,33352174	0,879394802	1,074589528				
2cm	61,98456797	74,83485485	0,865071412	1,04529271				
10cm	61,09218693	76,70885502	0,875835915	1,067165179				
10cm	56,63028176	74,56714054	0,863522672	1,042213579				
10cm	60,11056779	75,90571209	0,871238843	1,05772052				
18cm	65,19713969	82,86628415	0,910309201	1,14403044				
18cm	72,33618796	82,06314122	0,905887086	1,13346961				
18cm	68,2312352	79,20752192	0,889986078	1,097314637				
26cm	69,74828296	80,36761726	0,896479879	1,111759946				
26cm	65,10790158	78,8505695	0,887978432	1,092930528				
26cm	69,39133055	83,40171277	0,913245382	1,151180153				
		COMPOSTER	AS SIN TIERRA					
2cm	80,18914105	92,59323742	0,962253799	1,295165839				
2cm	81,97390312	92,77171363	0,963180739	1,298592547				
2cm	83,84790329	92,95018983	0,964106788	1,302058492				
10cm	79,47523623	93,66409466	0,967802122	1,31634727				
10cm	83,75866519	92,23628501	0,960397236	1,288424384				
10cm	75,37028347	92,50399932	0,961789994	1,293466739				
18cm	74,03171192	90,00533242	0,948711402	1,249134657				
18cm	72,06847365	89,02371329	0,943523785	1,233110191				
18cm	73,94247382	89,02371329	0,943523785	1,233110191				
26cm	80,18914105	92,77171363	0,963180739	1,298592547				
26cm	76,44114071	91,61161828	0,957139584	1,276959182				
26cm	77,86895036	91,70085639	0,957605641	1,278572648				

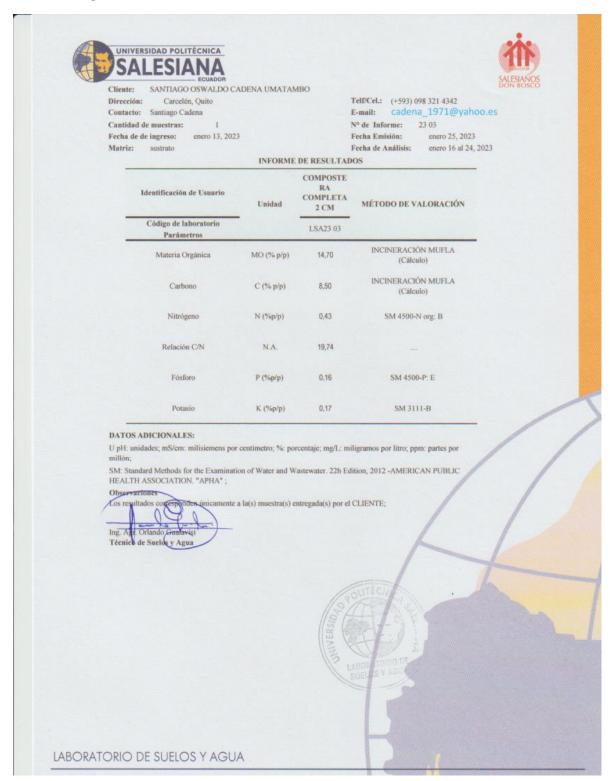
Anexo 6. Resultados de Laboratorio para variables Químicas de Tratamiento 1 (2 cm), repetición 1



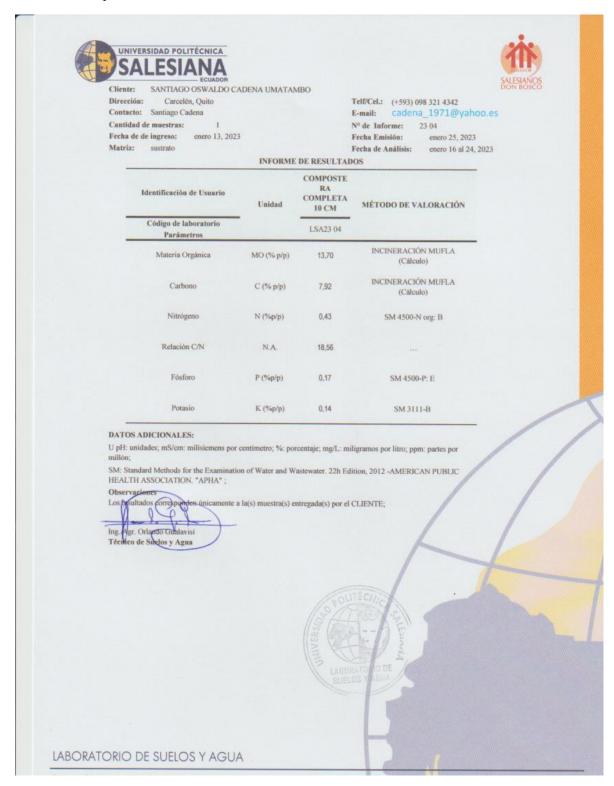
Anexo 7. Resultados de Laboratorio para variables Químicas de Tratamiento 1 (2 cm), repetición 2



Anexo 8. Resultados de Laboratorio para variables Químicas de Tratamiento 1 (2 cm), repetición 3



Anexo 9. Resultados de Laboratorio para variables Químicas de Tratamiento 2 (10 cm), repetición 1



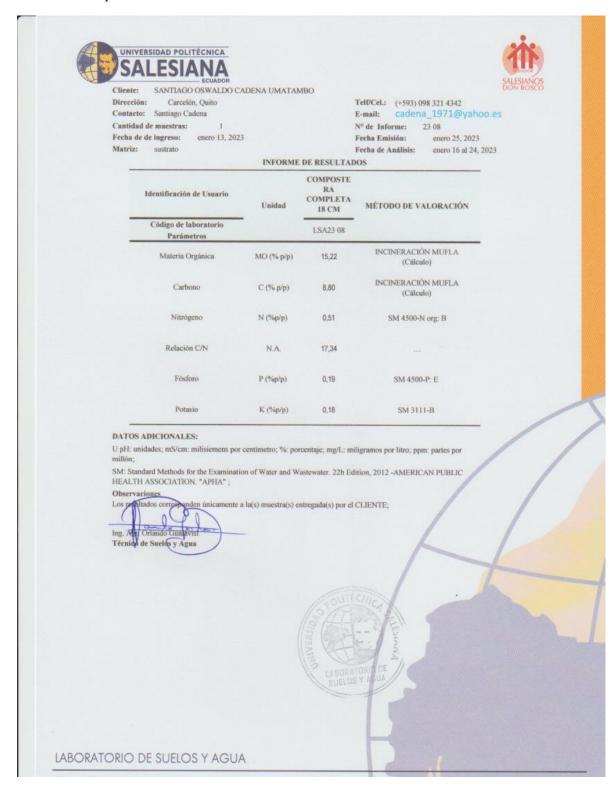
Anexo 10. Resultados de Laboratorio para variables Químicas de Tratamiento 2 (10 cm), repetición 2



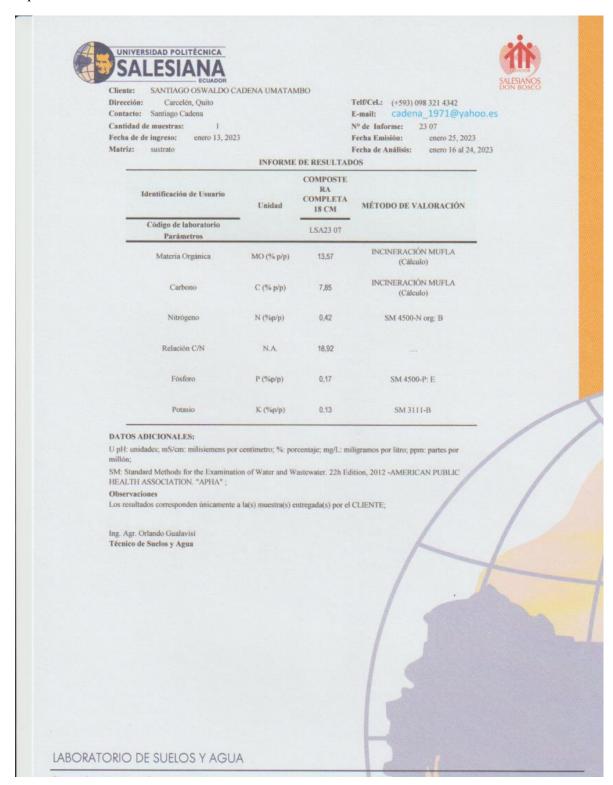
Anexo 11. Resultados de Laboratorio para variables Químicas de Tratamiento 2 (10 cm), repetición 3



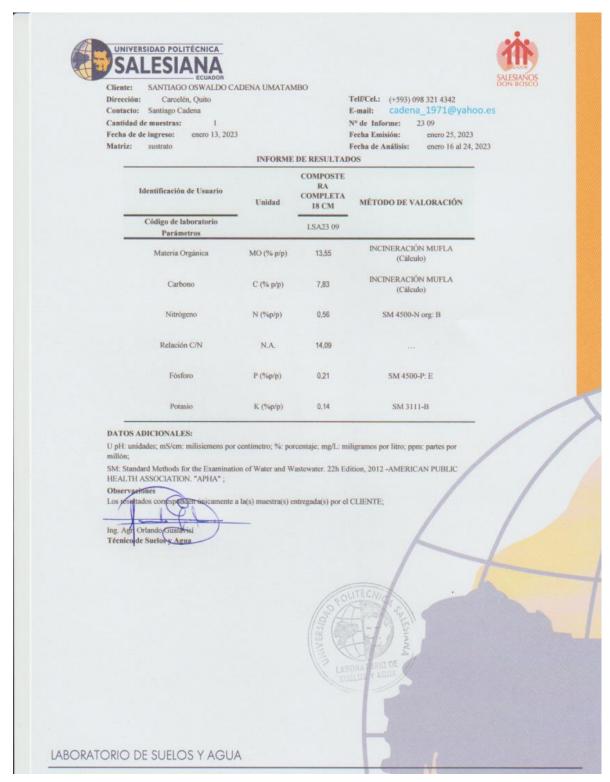
Anexo 12. Resultados de Laboratorio para variables Químicas de Tratamiento 3 (18 cm), repetición 1



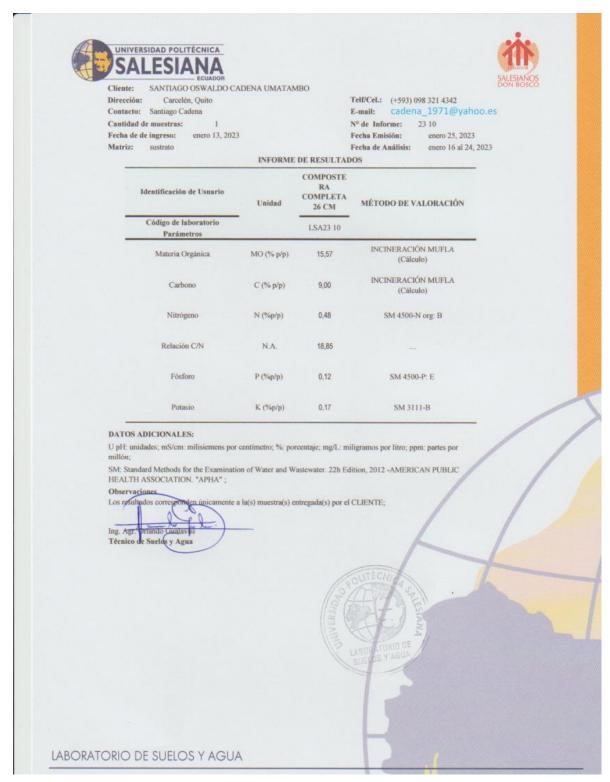
Anexo 13. Resultados de Laboratorio para variables Químicas de Tratamiento 3 (18 cm), repetición 2



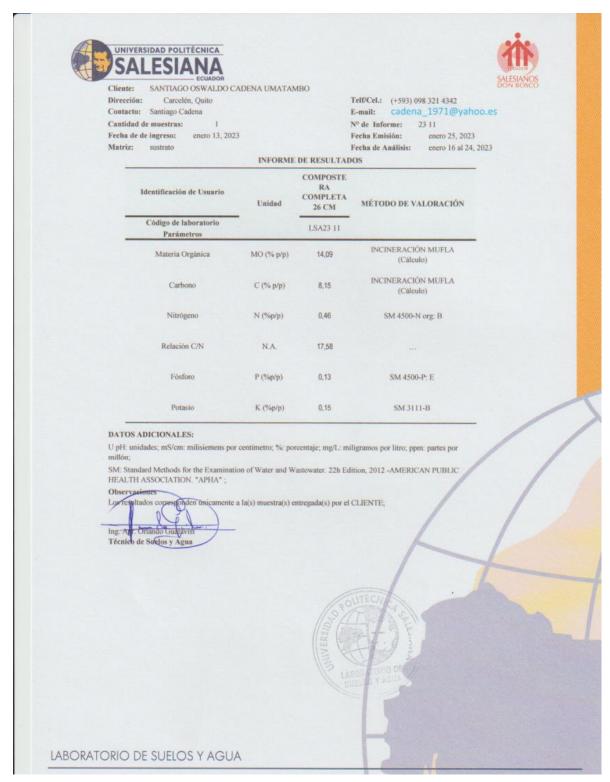
Anexo 14. Resultados de Laboratorio para variables Químicas de Tratamiento 3 (18 cm), repetición 3



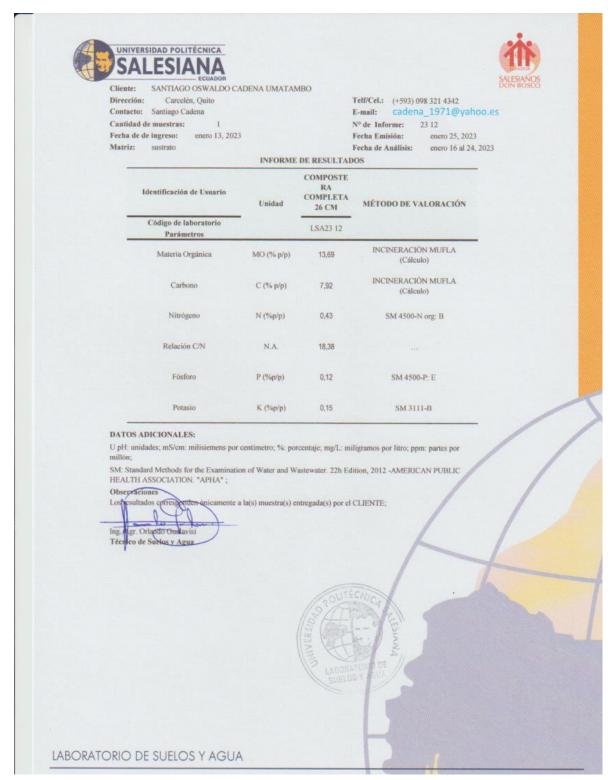
Anexo 15. Resultados de Laboratorio para variables Químicas de Tratamiento 4 (26 cm), repetición 1



Anexo 16. Resultados de Laboratorio para variables Químicas de Tratamiento 4 (26 cm), repetición 2



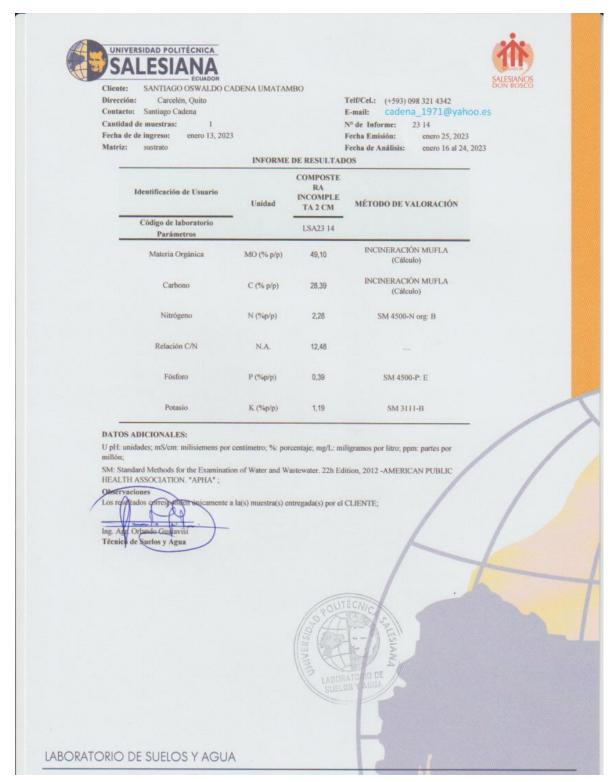
Anexo 17. Resultados de Laboratorio para variables Químicas de Tratamiento 4 (26 cm), repetición 3



Anexo 18. Resultados de Laboratorio para variables Químicas de Tratamiento 5 (2 cm), repetición 1



Anexo 19. Resultados de Laboratorio para variables Químicas de Tratamiento 5 (2 cm), repetición 2



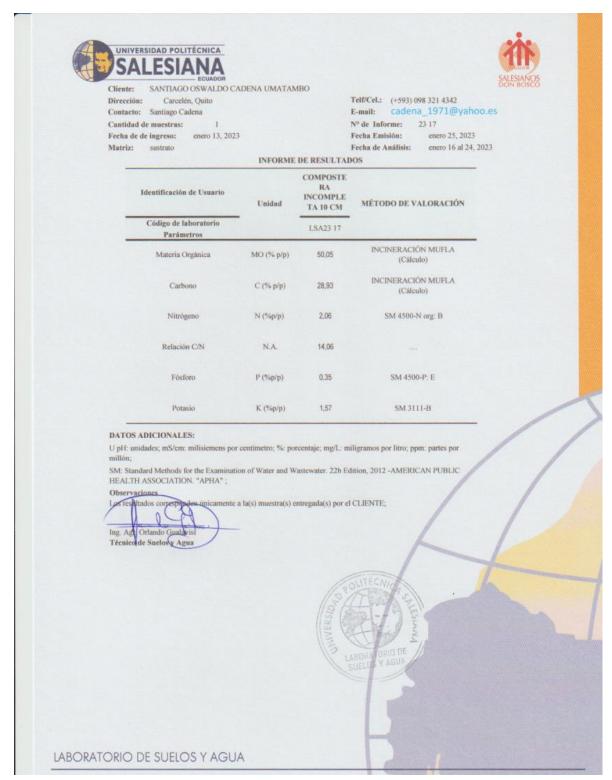
Anexo 20. Resultados de Laboratorio para variables Químicas de Tratamiento 5 (2 cm), repetición 3



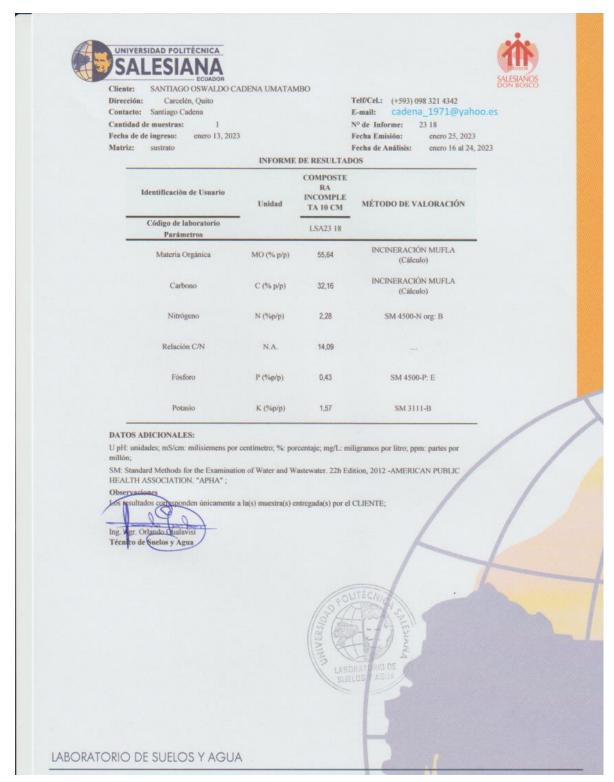
Anexo 21. Resultados de Laboratorio para variables Químicas de Tratamiento 6 (10 cm), repetición 1



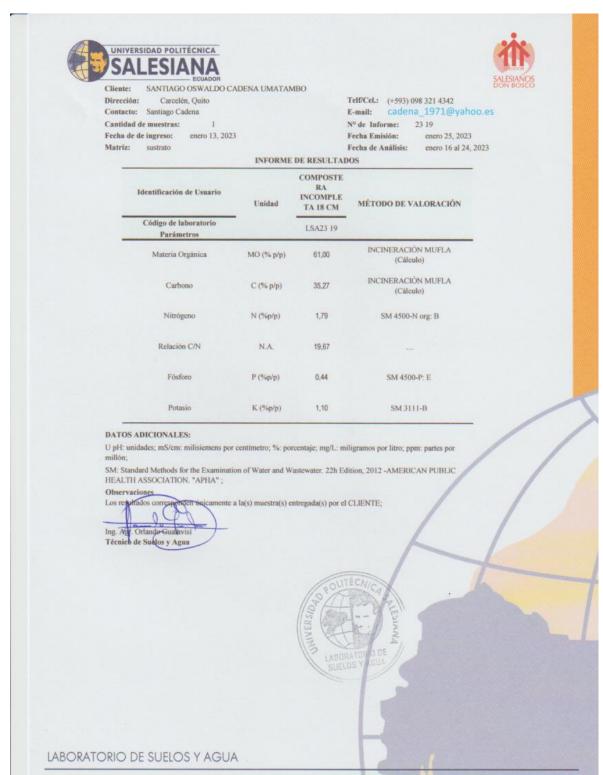
Anexo 22. Resultados de Laboratorio para variables Químicas de Tratamiento 6 (10 cm), repetición 2



Anexo 23. Resultados de Laboratorio para variables Químicas de Tratamiento 6 (10 cm), repetición 3



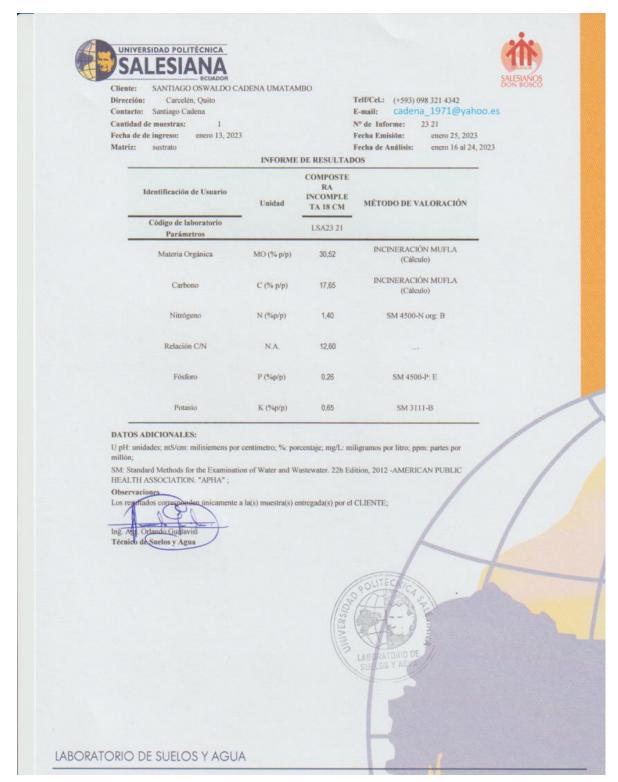
Anexo 24. Resultados de Laboratorio para variables Químicas de Tratamiento 7 (18 cm), repetición 1



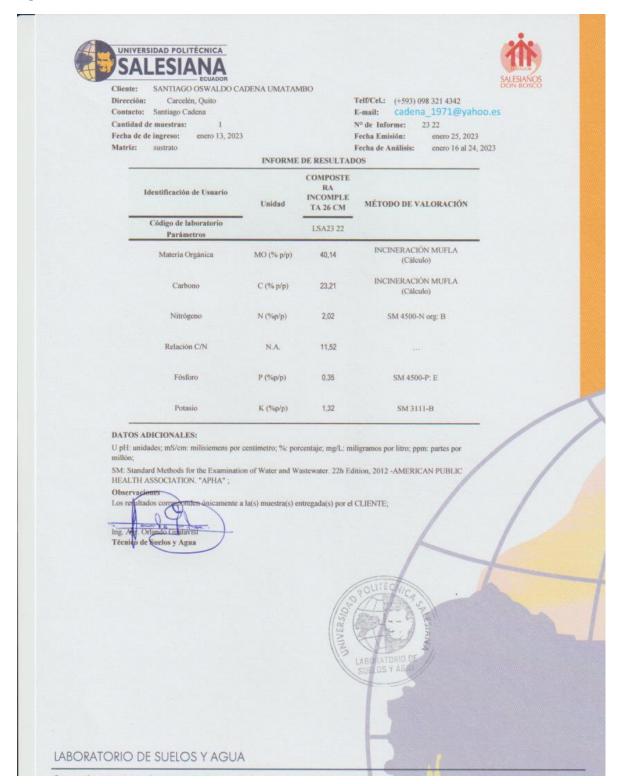
Anexo 25. Resultados de Laboratorio para variables Químicas de Tratamiento 7 (18 cm), repetición 2



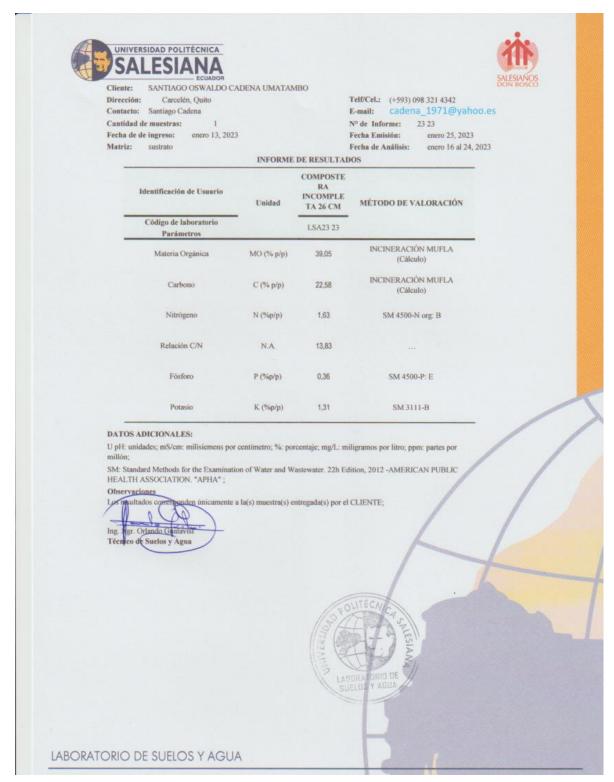
Anexo 26. Resultados de Laboratorio para variables Químicas de Tratamiento 7 (18 cm), repetición 3



Anexo 27. Resultados de Laboratorio para variables Químicas de Tratamiento 8 (26 cm), repetición 1



Anexo 28. Resultados de Laboratorio para variables Químicas de Tratamiento 8 (26 cm), repetición 2



Anexo 29. Resultados de Laboratorio para variables Químicas de Tratamiento 8 (26 cm), repetición 3



Anexo 30. Resultados de laboratorio sobre potasio

	POTASIO							
COMPOSTERAS CON TIERRA	UNIDAD	VALORES EN PORCENTAJE	RAIZ CUADRADA (VALOR EN PORCENTAJE/100)	EQUIVALENCIA POTASIO				
2cm	K(%p/p)	0,17	0,041231056	0,041242747				
2cm	K(%p/p)	0,12	0,034641016	0,034647948				
2cm	K(%p/p)	0,17	0,041231056	0,041242747				
10cm	K(%p/p)	0,14	0,037416574	0,03742531				
10cm	K(%p/p)	0,12	0,034641016	0,034647948				
10cm	K(%p/p)	0,11	0,033166248	0,033172331				
18cm	K(%p/p)	0,18	0,042426407	0,042439145				
18cm	K(%p/p)	0,13	0,036055513	0,036063329				
18cm	K(%p/p)	0,14	0,037416574	0,03742531				
26cm	K(%p/p)	0,17	0,041231056	0,041242747				
26cm	K(%p/p)	0,15	0,038729833	0,038739522				
26cm	K(%p/p)	0,15	0,038729833	0,038739522				
	(COMPOSTER	AS SIN TIERRA					
2cm	K(%p/p)	1,19	0,109087121	0,109304644				
2cm	K(%p/p)	1,19	0,109087121	0,109304644				
2cm	K(%p/p)	1,25	0,111803399	0,112037643				
10cm	K(%p/p)	1,62	0,127279221	0,127625404				
10cm	K(%p/p)	1,57	0,125299641	0,125629847				
10cm	K(%p/p)	1,57	0,125299641	0,125629847				
44	K(%p/p)	1,1	0,104880885	0,105074125				
18cm	K(%p/p)	1,13	0,106301458	0,106502684				
18cm	K(%p/p)	0,65	0,080622577	0,080710175				
26cm	K(%p/p)	1,32	0,114891253	0,115145527				
26cm	K(%p/p)	1,31	0,114455231	0,11470661				
26cm	K(%p/p)	1,44	0,12	0,120289882				

Anexo 31. Resultados de laboratorio sobre nitrógeno

		NITRO	GENO	
COMPOSTERAS CON TIERRA	UNIDAD	VALORES EN PORCENTAJE	RAIZ CUADRADA (VALOR EN PORCENTAJE/100)	EQUIVALENCIA(ARCSENO
2cm	N(%p/p)	0,38	0,06164414	0,061683248
2cm	N(%p/p)	0,4	0,063245553	0,063287793
2cm	N(%p/p)	0,43	0,065574385	0,065621471
10cm	N(%p/p)	0,43	0,065574385	0,065621471
10cm	N(%p/p)	0,39	0,06244998	0,062490644
10cm	N(%p/p)	0,36	0,06	0,060036058
18cm	N(%p/p)	0,51	0,071414284	0,071475126
18cm	N(%p/p)	0,42	0,064807407	0,064852858
18cm	N(%p/p)	0,56	0,074833148	0,074903169
26cm	N(%p/p)	0,48	0,069282032	0,069337578
26cm	N(%p/p)	0,46	0,0678233	0,067875406
26cm	N(%p/p)	0,43	0,065574385	0,065621471
	C	OMPOSTERA	S SIN TIERRA	
2cm	N(%p/p)	2,21	0,148660687	0,149213773
2cm	N(%p/p)	2,28	0,150996689	0,151576444
2cm	N(%p/p)	2,14	0,146287388	0,146814236
10cm	N(%p/p)	2,28	0,150996689	0,151576444
10cm	N(%p/p)	2,06	0,143527001	0,144024402
10cm	N(%p/p)	2,28	0,150996689	0,151576444
18cm	N(%p/p)	1,79	0,133790882	0,134193274
18cm	N(%p/p)	2,05	0,143178211	0,143671971
18cm	N(%p/p)	1,4	0,118321596	0,118599433
26cm	N(%p/p)	2,02	0,142126704	0,1426096
26cm	N(%p/p)	1,63	0,127671453	0,128020863
26cm	N(%p/p)	1,93	0,13892444	0,13937524

Anexo 32. Resultados de laboratorio sobre fosforo

		FOSF	ORO	
COMPOSTERAS CON TIERRA	UNIDAD	VALORES EN PORCENTAJE	RAIZ CUADRADA (VALOR EN PORCENTAJE/100)	EQUIVALENCIA FOSFORO
2cm	P(%p/p)	0,07	0,026457513	0,0264606
2cm	P(%p/p)	0,12	0,034641016	0,03464795
2cm	P(%p/p)	0,16	0,04	0,04001067
10cm	P(%p/p)	0,17	0,041231056	0,04124275
10cm	P(%p/p)	0,11	0,033166248	0,03317233
10cm	P(%p/p)	0,15	0,038729833	0,03873952
18cm	P(%p/p)	0,19	0,043588989	0,0436028
18cm	P(%p/p)	0,17	0,041231056	0,04124275
18cm	P(%p/p)	0,21	0,045825757	0,04584181
26cm	P(%p/p)	0,12	0,034641016	0,03464795
26cm	P(%p/p)	0,13	0,036055513	0,03606333
26cm	P(%p/p)	0,12	0,034641016	0,03464795
	С	OMPOSTERA	S SIN TIERRA	
2cm	P(%p/p)	0,39	0,06244998	0,06249064
2cm	P(%p/p)	0,39	0,06244998	0,06249064
2cm	P(%p/p)	0,56	0,074833148	0,07490317
10cm	P(%p/p)	0,46	0,0678233	0,06787541
10cm	P(%p/p)	0,35	0,059160798	0,05919536
10cm	P(%p/p)	0,43	0,065574385	0,06562147
18cm	P(%p/p)	0,44	0,066332496	0,06638124
18cm	P(%p/p)	0,33	0,057445626	0,05747727
18cm	P(%p/p)	0,26	0,050990195	0,05101232
26cm	P(%p/p)	0,35	0,059160798	0,05919536
26cm	P(%p/p)	0,36	0,06	0,06003606
26cm	P(%p/p)	0,42	0,064807407	0,06485286

Anexo 33. Resultados de laboratorio sobre materia orgánica

MATERIA ORGANICA							
COMPOSTERAS CON TIERRA	UNIDAD	VALORES EN PORCENTAJE	RAIZ CUADRADA (VALOR EN PORCENTAJE/100)	EQUIVALENCIA MATERIA ORGANICA			
2cm	MO(%p/p)	13,64	0,369323706	0,37828117			
2cm	MO(%p/p)	13,63	0,369188299	0,37813547			
2cm	MO(%p/p)	14,7	0,38340579	0,39348108			
10cm	MO(%p/p)	13,7	0,37013511	0,37915446			
10cm	MO(%p/p)	12,81	0,357910603	0,3660293			
10cm	MO(%p/p)	13,21	0,363455637	0,37197453			
18cm	MO(%p/p)	15,22	0,390128184	0,4007708			
18cm	MO(%p/p)	13,57	0,368374809	0,37726029			
18cm	MO(%p/p)	13,55	0,368103246	0,3769682			
26cm	MO(%p/p)	15,57	0,394588393	0,40561985			
26cm	MO(%p/p)	14,09	0,375366488	0,38479214			
26cm	MO(%p/p)	13,69	0,37	0,37900902			
	C	OMPOSTERA	S SIN TIERRA				
2cm	MO(%p/p)	46,65	0,683008053	0,75187305			
2cm	MO(%p/p)	49,1	0,700713922	0,77639768			
2cm	MO(%p/p)	46,39	0,681102048	0,74926673			
10cm	MO(%p/p)	54,75	0,739932429	0,8329699			
10cm	MO(%p/p)	50,05	0,707460246	0,78589816			
10cm	MO(%p/p)	55,64	0,745922248	0,84191846			
18cm	MO(%p/p)	61	0,781024968	0,8963054			
18cm	MO(%p/p)	41,04	0,640624695	0,69531155			
18cm	MO(%p/p)	30,52	0,552449093	0,58529955			
26cm	MO(%p/p)	40,14	0,633561362	0,68614766			
26cm	MO(%p/p)	39,05	0,624899992	0,67500343			
26cm	MO(%p/p)	43,03	0,65597256	0,71547043			